



# Inspired by temperature

Betriebsanleitung · Operation manual · Manual de instrucciones · Manuel d'utilisation · Manuale de d'uso · 사용 설명서 · Manual de instruções · Инструкция по эксплуатации · Kullanım talimatı · 操作说明书 · Betriebsanweisung · Manual de instrucciones · 사용 설명서 · Инструкция по эксплуатации · Kullanım talimatı · 操作说明书 · Betriebsanweisung · Manual de instrucciones · 사용 설명서 · Инструкция по эксплуатации · Kullanım talimatı · 操作说明书

**MPC Minichiller®**

**本文档不含相关部件的技术附件。**

您可以通过 [info@huber-online.com](mailto:info@huber-online.com) 索取详细操作说明书。  
请在您的邮件中注明温度控制器的型号及序列号。

**huber**





操作说明书

**MPC Minichiller®**



# Minichiller®

## MPC®

本操作说明书是原版操作说明书的中文译本。  
也针对带有加热装置的型号进行说明。

### 适用于：

#### DESKTOP

Minichiller® 280

Minichiller® 300

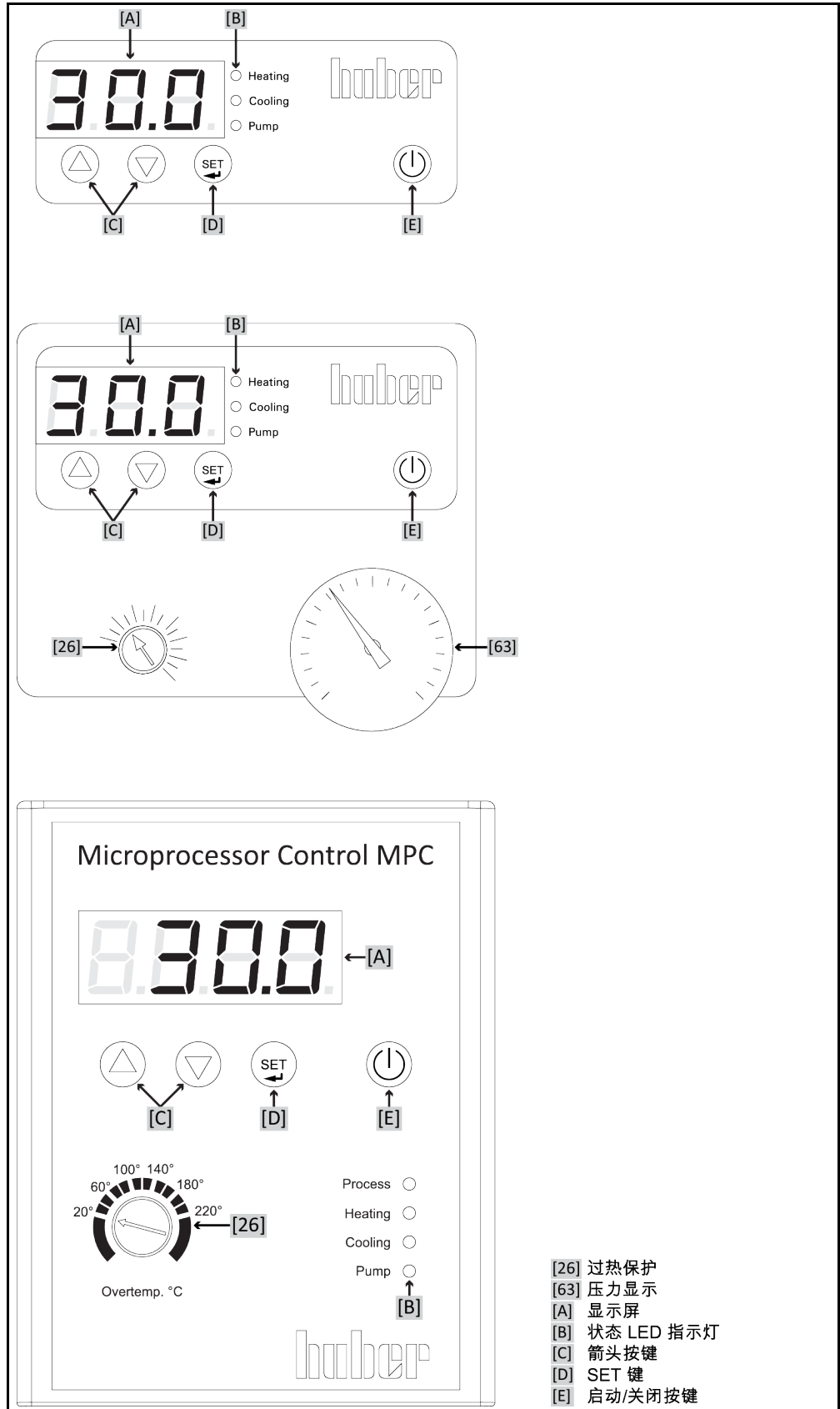
Minichiller® 600

Minichiller® 900w

模块名称中的缩写：

无 = 风冷式，w = 水冷式，plus = 配备 RS232 接口

MPC 控制器的派生  
型号。  
Minichiller/Unichiller,  
Unichiller, MPC 挂机  
(从上之下)



# 目录

V2.4.0zh/09.08.21//1.30

<b>1</b>	<b>导言</b>	<b>12</b>
1.1	操作说明书中的标识/符号	12
1.2	关于欧盟一致性声明的说明	12
1.3	安全	12
1.3.1	安全提示说明	12
1.3.2	温度控制器上安全符号的说明	13
1.3.3	正确使用	13
1.3.4	合理可预见错误使用	14
1.4	运营商和操作人员 – 义务和要求	14
1.4.1	运营商的义务	14
1.4.1.1	妥善废弃处理工具和消耗品	15
1.4.1.2	使用天然制冷剂 (NR) 的温度控制器	15
1.4.1.3	使用温室氟化气体/制冷剂的温度控制器	17
1.4.2	对操作者的要求	17
1.4.3	操作者的义务	17
1.5	一般信息	17
1.5.1	工位说明	17
1.5.2	安全设施符合 DIN 12876 标准	18
1.5.2.1	机械式过温保护	18
1.5.2.2	低液位保护	18
1.5.3	其他防护设施	19
1.5.3.1	电源中断	19
1.6	各种冷却方法的举例说明	19
1.6.1	能量消散不足的影响	20
<b>2</b>	<b>首次使用</b>	<b>21</b>
2.1	厂内运输	21
2.1.1	举升和运输温度控制器	21
2.1.1.1	带运输吊环的温度控制器	21
2.1.1.2	无吊环的温度控制器	22
2.1.2	安装/拆卸调整脚	22
2.1.3	温度控制器的定位	23
2.1.3.1	配备滚轮的温度控制器	23
2.1.3.2	无滚轮的温度控制器	23
2.2	打开包装	23
2.3	环境条件	23
2.3.1	EMV 具体注意事项	25
2.4	搭建条件	25
2.5	建议温度控制软管和冷却水软管	26
2.6	扳手开口宽度和拧紧力矩	26
2.7	水冷温度控制器	27
2.8	运行准备	28
2.8.1	拧出/启用调整脚 (如果配备)	28
2.8.2	激活/禁用低音模式 (可选)	29
2.8.3	安装收集容器	29
2.8.4	功能接地接口	29

<b>2.9</b>	<b>连接外部封闭式应用仪器</b> .....	<b>30</b>
2.9.1	连接一个外部封闭式应用仪器 .....	30
<b>2.10</b>	<b>电源连接</b> .....	<b>30</b>
2.10.1	用有接地触点的接线板 (PE) .....	30
2.10.2	硬连线接口 .....	31
<b>3</b>	<b>功能描述</b> .....	<b>32</b>
<b>3.1</b>	<b>温度控制器的功能描述</b> .....	<b>32</b>
3.1.1	一般功能 .....	32
3.1.2	其他功能 .....	32
<b>3.2</b>	<b>加热油的信息</b> .....	<b>32</b>
<b>3.3</b>	<b>实验设计时的注意事项</b> .....	<b>33</b>
<b>3.4</b>	<b>显示和控制仪表</b> .....	<b>33</b>
3.4.1	显示 .....	34
3.4.2	>状态指示灯< .....	34
3.4.3	箭头按键 .....	34
3.4.4	SET 按键 .....	34
3.4.5	启动/停止按键 .....	34
<b>3.5</b>	<b>菜单功能</b> .....	<b>34</b>
<b>3.6</b>	<b>函数举例</b> .....	<b>34</b>
3.6.1	显示额定值 .....	34
3.6.2	设置/更改额定值 .....	35
3.6.3	更改自动启动功能 .....	35
<b>4</b>	<b>设置模式</b> .....	<b>36</b>
<b>4.1</b>	<b>设置模式</b> .....	<b>36</b>
4.1.1	打开温度控制器 .....	36
4.1.2	关闭温度控制器 .....	36
4.1.3	设置过温保护 ( 过温 ) .....	36
4.1.3.1	过温保护的一般信息 .....	36
4.1.3.2	设置过温保护 .....	37
4.1.4	测试过温保护功能 .....	37
4.1.5	设置额定值 .....	38
<b>4.2</b>	<b>加注、排气和排液</b> .....	<b>38</b>
4.2.1	外部封闭式应用仪器的加注和排气 .....	38
4.2.1.1	通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气 .....	39
4.2.1.2	通过 >液位指示器和排液口< [38] 加注和排气 .....	40
4.2.2	外部封闭式应用仪器排液 .....	41
4.2.2.1	通过 >玻璃视窗< [23] 排液 .....	41
4.2.2.2	通过 >液位指示器和排液口< [38] 排液 .....	42
<b>5</b>	<b>正常运行</b> .....	<b>43</b>
<b>5.1</b>	<b>自动运行</b> .....	<b>43</b>
5.1.1	温度控制 .....	43
5.1.1.1	开始温度控制 .....	43
5.1.1.2	结束温度控制 .....	43
<b>6</b>	<b>接口和软件更新</b> .....	<b>44</b>
<b>6.1</b>	<b>温度控制器上的接口 ( 可选 )</b> .....	<b>44</b>
6.1.1	接口 RS232 .....	44
<b>7</b>	<b>保养/维修</b> .....	<b>45</b>



7.1	故障时的显示 .....	45
7.2	保养 .....	45
7.2.1	功能检查和目检周期 .....	46
7.2.2	更换导热液或冷却水软管 .....	47
7.2.2.1	更换导热液软管 .....	47
7.2.2.2	更换冷却水软管 .....	47
7.2.3	清洁冷凝器散热片（对于风冷温度控制器） .....	47
7.2.4	清洁帽筛（过滤器）（对于水冷温度控制器） .....	48
7.3	加热油 – 检查、更换和清洁循环 .....	49
7.3.1	更换加热油 .....	49
7.3.1.1	外部封闭式应用仪器 .....	49
7.3.2	冲洗导热液循环 .....	49
7.3.2.1	通过 >玻璃视窗< [23] 冲洗导热液回路 .....	50
7.3.2.2	通过 >液位指示器和排液口< [38] 冲洗导热液回路 .....	51
7.4	清洁表面 .....	51
7.5	检查机械密封件 .....	52
7.6	插头触点 .....	52
7.7	去污/维修 .....	52
8	终止使用 .....	53
8.1	安全提示和基本原则 .....	53
8.2	关闭 .....	53
8.3	排空温度控制器 .....	54
8.4	排放冷却水 .....	54
8.4.1	排液过程 .....	54
8.5	拆卸收集容器 .....	54
8.6	拆卸外部应用仪器 .....	55
8.7	包装 .....	55
8.8	送货 .....	55
8.9	废弃处理 .....	56
8.10	联系方式 .....	56
8.10.1	电话号码：售后服务部门 .....	56
8.10.2	电话号码：销售部门 .....	56
8.10.3	电子邮件地址：售后服务部门 .....	56
8.11	清关证书 .....	56
9	附录 .....	57



## 前言

尊敬的顾客，

您选择 Peter Huber Kältemaschinenbau SE 的温度控制器，是明智之举。感谢您的信任。

请在调试前仔细阅读此操作说明书。请务必遵守所有提示和安全说明。

运输、调试、运行、保养、维护、仓储和废弃处理时要小心。

如果操作正确，我们为您提供全免保修。

在操作说明书的其他部分将第 5 页的型号称为温度控制器，Peter Huber Kältemaschinenbau SE 公司简称为 Huber 公司或 Huber。

不承担内容及印刷错误责任。

以下商标和 Huber 标志是 Peter Huber Kältemaschinenbau SE 在德国和/或世界其他国家的注册商标：BFT®, CC®, Chili®, Com.G@te®, Compatible Control®, CoolNet®, DC®, E-grade®, Grande Fleur®, Huber Piccolo®, KISS®, Minichiller®, Ministat®, MP®, MPC®, Peter Huber Minichiller®, Petite Fleur®, Pilot ONE®, RotaCool®, Rotostat®, SpyControl®, SpyLight®, Tango®, TC®, UC®, Unical®, Unichiller®, Unimotive®, Unipump®, Unistat®, Unistat Tango®, Variostat®。以下商标是 DWS-Synthesetechnik 在德国的注册商标：DW-Therm®, DW-Therm HT®。以下品牌是 BASF SE 的注册品牌：Glysantin®。

# 1 导言

## 1.1 操作说明书中的标识/符号

图文中将采用以下标识和符号。

概览	标识 / 符号	描述
	→	指向信息/操作步骤。
	»文本«	指向操作说明书中某一章。数字版本中可以点击该文本。
	>文本< [数字]	指向附录中的连接示意图。按照名称和搜索数字予以说明。
	>文本< [字母]	指向同一章内的某张图。按照名称和搜索数字予以说明。
	·	罗列清单，第 1 层
	–	罗列清单，第 2 层

## 1.2 关于欧盟一致性声明的说明



该设备符合下列欧盟指令的基本健康和基本要求：

- 机械指令
- 低电压指令
- EMC 指令

## 1.3 安全

### 1.3.1 安全提示说明

安全提示用以下图标/提示词组合表示。提示词表示忽略操作说明书时剩余风险的等级。



**危险**

表示情况非常危险，将导致死亡或重伤。



**警告**

表示情况危险，可能导致死亡或重伤。



**小心**

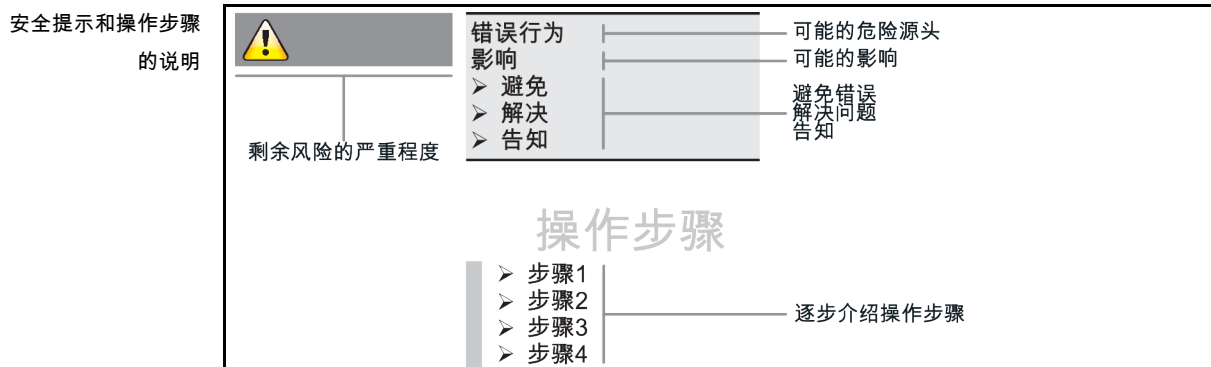
表示情况危险，可能导致人员受伤。

**提示**

表示可能导致设备损坏的情况。

**信息**

表示重要提示和有用提示。



本操作说明书中的安全提示用于保护运营商、操作者和设备免受损伤。开始各项实验前要先了解错误操作的剩余风险。

### 1.3.2 温度控制器上安全符号的说明

使用下列图标作为安全标识。本表提供所应用的安全标识一览。

标识	描述
<b>命令标识</b>	
	- 遵守说明书
<b>警告标识</b>	
	- 一般警告标识 - 遵守说明书
	- 电压警告
	- 高温表面警告
	- 易燃物警告

### 1.3.3 正确使用



**危险**

**如果在爆炸性区域内使用温度控制器  
爆炸将导致死亡**

- 不要在爆炸性区域内搭建或使用温度控制器。

**警告****不正确使用****将导致重伤以及设备损坏**

- 操作说明书要放在温度控制器周围直接可以取阅的地方。
- 只允许由具有足够资质的操作者操作温度控制器。
- 在操作温度控制器前，要培训操作者。
- 检查确定操作者已阅读并理解操作说明书。
- 明确操作者的责任。
- 为操作者提供个人安全防护装备。
- 务必遵守使用场地有关人身安全和防止财物损失的安全规定！

**提示****如果由第三方改装温度控制器****将损坏温度控制器**

- 不允许由第三方改装温度控制器。
- 任何未经 Huber 允许的设备改装都将使温度控制器的欧盟一致性声明失效。
- 仅允许由经 Huber 培训的专业人员进行改装、维修和保养。
- **必须注意：**
- 仅使用情况正常的温度控制器！
- 仅允许由专业人员进行调试和维修！
- 不要绕过、桥接、拆卸或关闭安全设施！

除根据操作说明书的规定用于温控目的外，温度控制器不允许用于其它目的。

温度控制器针对工业用途而制造。温度控制器可用于实验室和工业领域中，用来控制如玻璃反应釜、金属反应釜之类或其他专业专用对象的温度。流量型冷却器和校准浴槽只可与 Huber 温度控制器组合使用。应用时需要为整套系统提供合适的导热液。泵接口处或温控浴槽（只要配备）中均需要提供制冷功率或加热功率以供使用。技术规格请查阅数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。按照操作说明书中的操作提示安装、调整和运行温度控制器。任何忽视操作说明书的行为都被视为不正确的操作。温度控制器符合当前技术水平以及公认的安全技术规则。温度控制器内置有安全装置。

### 1.3.4 合理可预见错误使用

不允许用于医药产品（例如：在体外诊断中）也不允许直接用于控制食品温度。

除根据操作说明书的规定用于温控目的外，温度控制器不允许用于其它目的。

制造商不承担因为温度控制器上技术更改，忽视操作说明书而错误操作或使用温度控制器造成损坏的责任。

## 1.4 运营商和操作者 – 义务和要求

### 1.4.1 运营商的义务

操作说明书要放在温度控制器周围直接可以取阅的地方。只允许由具有足够资质的操作者（例如：机械师、化学家、CTA、物理学家等）操作温度控制器。在操作温度控制器前，要培训操作者。检查确定操作者已阅读并理解操作说明书。明确操作者的责任。为操作者提供个人安全防护装备。

- 运营商必须在温度控制器下方安装冷凝水/导热液的集液槽。
- 各国对于集液槽针对温度控制器（包括配件在内）的安放区域可能有法律上的应用规定。运营商必须检查是否符合当地现行国家法律规定后方可使用。
- 温度控制器符合所有适用的安全标准。
- 温度控制器所用系统必须同样安全。
- 运营商设计的系统必须安全。
- Huber 不负责系统安全。运营商需负责系统的安全。

- 虽然由 Huber 提供的温度控制器符合有关安全标准，但是安装在另一系统中可能会导致危险，这种危险发生在其他系统中，Huber 无法控制
- 系统集成者要负责安装了温度控制器的整个系统的安全性。
- 为增加系统安装和温度控制器维护的安全性，可以在关闭位置锁止 >主开关< [36] (如果有)。运营商必须在能源分离后根据当地法规制定 (如美国 CFR 1910.147) 采取锁定/标记方法。

### 1.4.1.1 妥善废弃处理工具和消耗品

废弃处理时遵守本国有效的有关法规。有关废弃处理问题，请联系当地废弃处理机构。

材料/工具	废弃处理/清洗
包装材料	保留包装材料供日后使用 (如运输)。
导热液	妥善废弃处理的措施，请参见所使用导热液的安全数据表。用原装容器废弃处理导热液。
灌装配件，如广口瓶	清洗灌装配件以备将来使用。确保妥善处理使用的工具和清洁剂。
工具，如毛巾、抹布	用于收集溢出导热液的工具必须如导热液一样废弃处理。清洗所用的工具必须根据清洁剂进行废弃处理。
清洁剂，如不锈钢清洁剂，温和清洁剂	妥善废弃处理的措施，请参见所使用导热液的安全数据表。用原装容器处置导热液。
消耗品，如空气过滤垫、温度控制器软管	妥善废弃处理的措施，参见所用消耗品的数据表。

### 1.4.1.2 使用天然制冷剂 (NR) 的温度控制器



**警告**

**如果每平方米室内空气所含制冷剂超过 8 g**

**爆炸将导致死亡或重伤**

- 在搭建温度控制器时，要注意铭牌 (天然制冷剂含量) 和房间容积 (泄漏时室内天然制冷剂最高浓度)。
- 如果每平方米室内空气所含制冷剂超过 8 g 必须具备气体报警传感器并有效。
- 必须定期校准和维护气体报警传感器 (每 6 至 12 个月)。
- 不允许在**爆炸性区域内使用温度控制器**。

利用天然制冷剂的 Huber 产品采用多重验证、安全且非常环保的技术。下文中，我们想提示您遵守采用天然制冷剂的温度控制器的相关标准和法规中的一些规定。另请注意：→ 第 13 页，章节 »正确使用«。

Huber 温度控制器永久密封且经严格检查密封性。含超过 150 g 天然制冷剂的温度控制器可能还配备辅助气体报警传感器。您的温度控制器是否装备气体报警传感器，请参见数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

您的温度控制器的加注量，请参见数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。或者参见温度控制器背面铭牌。同时请注意：→ 第 23 页，章节 »环境条件« 和 → 第 25 页，章节 »搭建条件«。

使用区域分级

应用领域的分类	使用区域	搭建场地举例	最高制冷功率	地面 (GL) 以上允许最高含量
A	一般	开放建筑内开放可进入区域	8 g/m <sup>3</sup> 室内空气	1.5 kg
B	监控	实验室		2.5 kg
C	仅允许经授权的人员进入	生产设备		10.0 kg
配备超过 1 kg 制冷剂的温度控制器不允许搭建在地面 (GL) 以下。				

**最多配备 150 g 天然制冷剂的温度控制器**

- 温度控制器根据欧盟和欧洲自由贸易联盟国家的规定制造。
- 请查询使用区域分级表格。遵守其中所述制冷剂最高含量。

**已预装气体报警传感器并配备超过 150 g 天然制冷剂的温度控制器**

- 温度控制器根据欧盟和欧洲自由贸易联盟国家的规定制造。
- 请按照应用区域分级表格的指导。遵守其中所述制冷剂最高含量或地平面 (GL) 之上最高允许量。
- **通过选配的进气和排气接口进气和排气：**用温度控制器上的进气和排气接口将温度控制器与现场抽吸装置连接在一起。确切位置参见连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。首先去除进气接口的盖子，其后方安装着空气过滤垫。为防止流入温度控制器内的空气量减少，必须定期检查/清洁空气过滤垫。→ 第 46 页，章节 »功能检查和目检周期«。将现场抽吸装置与温度控制器上的排气接口连接。如果不使用现场抽吸装置，则**不允许**去除进气接口的盖子。
- 用于固定气体报警传感器的装配盘在温度控制器内部，靠近**>气体报警传感器电缆套管 < [100]**。
- **>气体报警传感器电缆套管 < [100]** 的位置参见连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。
- 关于预装气体报警传感器的其他提示：
  - 内置气体报警传感器在**爆炸下限的 20 % 时，通过运营厂商房内待安装的断路器继电器实现安全关断**。这样即可在故障时，能提前安全关断温度控制器。
  - 预装的气体报警传感器，必须为其准备 **24 V DC 外接电源电压**。气体报警传感器通过 4 - 20 mA 信号发出警报。其他技术详情参见气体报警传感器的数据表。如您有需求，我们可提供 **作为配件供货的独立分析仪**以控制断路器继电器。分析仪可提供一个无源触点开关，同时负责提供电源电压和分析气体报警传感器。两种派生型号都需要在现场量尺寸和安装。安装所需技术详情参见气体报警传感器的数据表。气体报警装置发出的警报也可以由运营商一方汇集到报警中心。运营商对此以及其它措施负责。
  - 运营商要负责在首次试机前 **气体报警传感器的校准**，并遵守制造商的操作说明书中规定的校准和保养周期。如果没有说明校准和保养周期，则建议将校准和保养周期确定为 6 至 12 个月之间。如果安全要求较高，则可以制订更短的周期。如您有需求，我们将乐于向您介绍一家进行校准和维护的专业公司。

**未预装气体报警传感器并配备超过 150 g 天然制冷剂的温度控制器****警告****如果每平方米室内空气所含制冷剂超过 8 g****爆炸将导致死亡或重伤**

- 在搭建温度控制器时，要注意铭牌（天然制冷剂含量）和房间容积（泄漏时室内天然制冷剂最高浓度）。
- 如果每平方米室内空气所含制冷剂超过 8 g 必须具备气体报警传感器并有效。
- 必须定期校准和维护气体报警传感器（每 6 至 12 个月）。
- **不允许在爆炸性区域内使用温度控制器。**

- 温度控制器根据欧盟和欧洲自由贸易联盟国家的规定制造。
- 请遵循应用区域分级表。遵守其中所述制冷剂最高含量或地平面 (GL) 之上最高允许量。
- **通过选配进气接口和排气接口进气和排气：**用温度控制器上的进气和排气接口将温度控制器与现场抽吸装置连接在一起。确切位置参见连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。首先去除进气接口的盖子，其后方安装着空气过滤垫。为防止流入温度控制器内的空气量减少，必须定期检查/清洁空气过滤垫。→ 第 46 页，章节 »功能检查和目检周期«。将现场抽吸装置与温度控制器上的排气接口连接。如果不使用现场抽吸装置，则**不允许**去除进气接口的盖子。
- **在温度控制器内未安装气体报警传感器！**确保温度控制器安放地点针对故障情况有充分的保护。其中包括：
  - 安装现场气体报警传感器（室内监控）。
  - 温度控制器和/或安放地点持续不断进气和排气。
  - 故障时，温度控制器全极断开。



### 1.4.1.3 使用温室氟化气体/制冷剂的温度控制器

2014 年 4 月 16 日确定的关于温室氟化气体的 欧盟氟化气体法规 (EU) Nr. 517/2014 并废除法规 (EG) Nr. 842/2006。

这项法规涉及所有配置氟化制冷剂的装置。欧洲议会 2009 年 9 月 16 日的 1005/2009 号法规 (EG)管制会导致臭氧层分解的物质不包括在其中 (FCKW/H-FCKW)。

此法规管控某些氟化温室气体的减排、使用、回收以及毁灭。同时还负责含有这些气体的产品和设备的标识和废弃处理。自 2007 年 6 月 4 日起，运营商必须定期检查其固有制冷装置的密封性，如果有泄漏，则必须在最短的时间内排除泄漏情况。

303/2008 号令 (EC) 规定允许执行上述操作的企业和人员的培训和认证。

#### 运营商的义务：

- 编号 842/2006 法规 (EC) 已告知指定设备的运营商有关指定氟化气体的一系列责任。在新氟化气体法规中这些责任将继续有效。其中包含一些补充责任，和不同于新法规的规定。法规文本中完整介绍了各运营商适用的责任。
- 一般性减排责任。
- 冷却设备的保养、维修或停止运行必须由获得认证的公司完成。运营商必须检查公司是否具有相关认证。
- 由获得认证的人员（例如 Huber 公司售后工程师）对固定的冷却设备定期进行密封性检查。所需的检查时间间隔根据制冷剂填充量和制冷剂类型（转换为 CO<sub>2</sub> 当量）定义。
- 设备运营商负责请经认证的人员回收氟化气体。
- 冷却设备操作手册中的文档应规定使用或回收的制冷剂类型和数量。运营商必须在制定该文档后至少五年内将其保管好并发放给相关机构。
- 这项法规不涉及使用天然制冷剂 (NR) 的温度控制器。
- 从铭牌或数据表上可以了解您温度控制器的制冷剂量和制冷剂类型。
- 我们在我们网页上准备了其他信息用于确定检查周期。

### 1.4.2 对操作者的要求

仅允许由具备相应资质、受运营商委托和授权的专业人员操作温度控制器。操作者最低年龄为 18 岁。18 岁以下的操作者仅允许在具备资质的专业人员的监督下操作温度控制器。操作者对工作区域内的第三方人员负责。

### 1.4.3 操作者的义务

在操作温度控制器前，要仔细阅读操作说明书。请务必注意安全规定。使用温度控制器时，穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。

## 1.5 一般信息

### 1.5.1 工位说明

工位指温度控制器前的控制区。工位由现场的外围设备确认。所以，工位由运营商设计。工位的设计也考虑相应运行安全法规的要求和工位风险评估。

### 1.5.2 安全设施符合 DIN 12876 标准

您温度控制器的等级标志可以从附录内的数据表中了解。

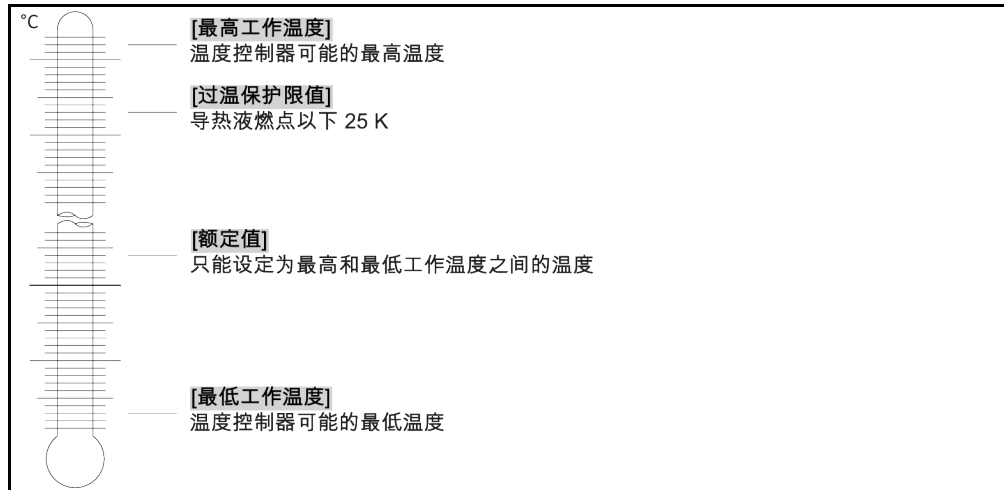
实验室恒温器和实验室浴槽的分级

分级标志	导热液	技术要求	标识 <sup>d)</sup>
I	非可燃 <sup>a)</sup>	过温保护 <sup>c)</sup>	NFL
II	可燃 <sup>b)</sup>	自定义过温保护	FL
III	可燃 <sup>b)</sup>	可调过温保护功能和辅助低液位保护	FL

a) 通常是水；其他液体，即使当温度控制器偶尔出错时也不可燃，才使用。  
 b) 导热液的燃点必须  $\geq 65\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。  
 c) 可以使用合适的液位传感器和限温设施实现过温保护。  
 d) 由于制造商的选择而各不相同。

- 具有加热装置的温度控制器的类别符号是 III/FL。在这种温度控制器的设备名称中用“H”标识。
- 没有加热装置的温度控制器的类别符号是 I/NFL。

温度限值一览



#### 1.5.2.1 机械式过温保护

只有配备加热装置的温度控制器才装备有机械式过温保护系统。→ 第 36 页，章节 »设置过温保护 (过温)«。

#### 1.5.2.2 低液位保护

**带有加热装置的 Minichiller：**通过机械式的浮子实现液位监控。穿入某个装置的浮子漂浮在导热液表面。根据导热液液位，浮子装置向电子装置发出 **状态良好**（加注充足时）或 **状态不佳**（加注不充足时）的信号。在长期模式下，定期检查浮子的功能是否正常。

### 1.5.3 其他防护设施

#### 信息

应急方案 – 断开电源！

关于您的温度控制器配备何种开关型号或开关组合，请参阅连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

**附带>主开关< [36] (红色/黄色或灰色) 的温度控制器：**将 >主开关< [36] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >主开关< [36] (红/黄) 和附加的 >设备开关< [37] (灰)：**将 >主开关< [36] 切换到 "0"。然后将 >设备开关< [37] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >主开关< [36] (灰色) 和 >紧急停止开关< [70] (红色/黄色)：**按下 >紧急停止开关< [70]。然后将 >主开关< [36] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >电源开关< [37]：**通过接线板供应电源：断开温度控制器的电源。然后将 >电源开关< [37] 切换到 "0"。通过硬连线接口供应电源：通过现场分离装置断开电源。然后将 >电源开关< [37] 切换到 "0"。

**无开关或封闭室内的温度控制器：**通过接线板连接：断开温度控制器的电源。通过硬连线接口连接：通过现场分离装置断开电源！

#### 1.5.3.1 电源中断

电源故障结束后 (或温度控制器打开时) 可以在此功能下确认温度控制器表现。

**自动启动功能已关闭**

开启温度控制器后只有通过手动输入才可启动温度控制。

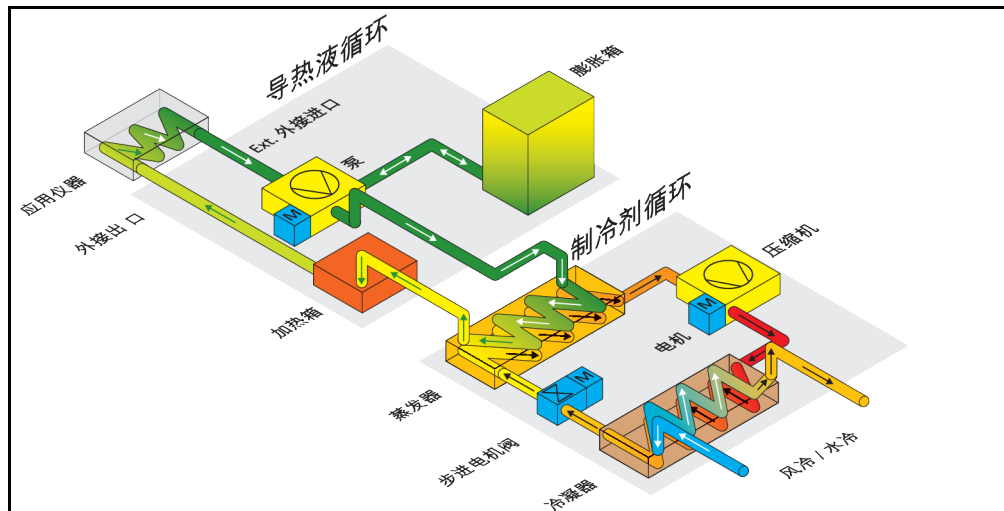
**自动启动功能已开启**

温度控制器将恢复到断电前的同样状态。例如：在电源故障前：温度控制为已关闭状态；电源故障结束后：温度控制仍为已关闭状态。如果电源故障时温度控制为激活状态，那么在电源故障结束后，温度控制将自动继续工作。

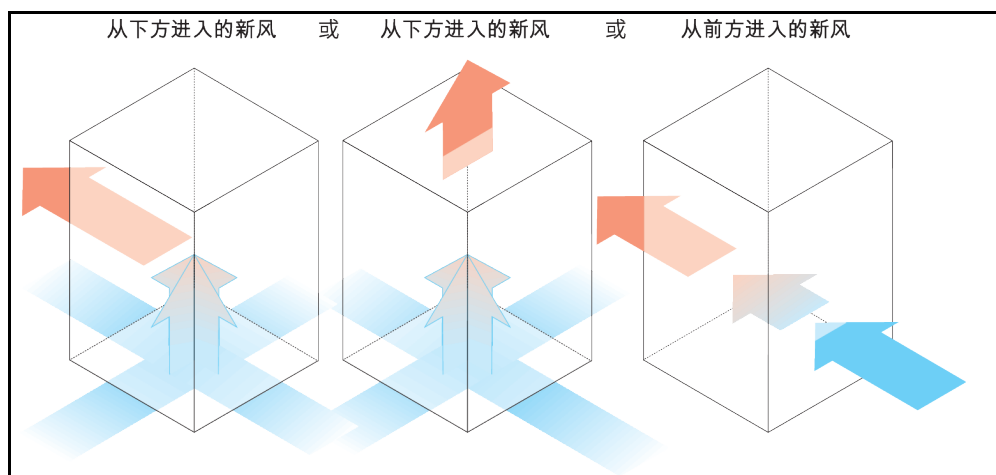
→ 第 35 页，章节 »更改自动启动功能«。

## 1.6 各种冷却方法的举例说明

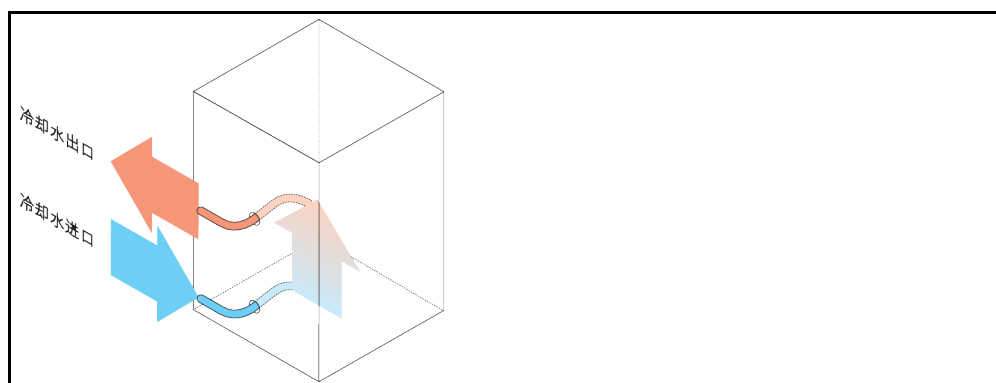
示例：风冷和水冷



风冷：进风口



水冷：水接口



### 1.6.1 能量消散不足的影响

#### 室内空气/冷却水

由于冷凝器散热片脏污、温度控制器离墙距离或离开浴槽壁距离过小、室内空气或冷却水温度过高、冷却水压差过小以及水帽脏污产生的影响：制冷剂循环内的制冷剂无法将所携带的能量完全释放到室内空气或冷却水中。所以没有足够经冷凝制冷剂可用，冷凝温度和能量吸收升高。

#### 制冷剂循环

制冷剂量不足或冷凝温度升高的影响：蒸发器无法再获得制冷剂循环带来的所有制冷功率。这意味着来自加热油循环的能量传递减少。

#### 加热油循环

加热油能量消散不足的影响：加热油只能从应用仪器中抽取有限的能量。

#### 应用仪器

应用仪器能量消散不足的影响：在应用仪器内形成的能量（放热）无法完全释放。

#### 温度控制器

为调整性能至最佳状态，温度控制器采用电子控制的膨胀阀。在环境温度允许范围内，膨胀阀都尽可能获得最高制冷功率。当达到上限时（最高允许环境温度），温度控制器关闭。

## 2 首次使用

### 2.1 厂内运输

#### 警告

**如果不按照操作说明书中的规定运输/移动温度控制器  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 仅不按照操作说明书中的规定运输/移动温度控制器。
- 在运输过程中，应穿戴个人防护装备。
- 用滚轮（如果配备）移动温度控制器时，不要低于规定人数。
- 如果温度控制器的滚轮配备轮锁：在移动温度控制器时，总是能自由控制两个轮速。在紧急情况下，要启用这两个轮锁！如果在紧急情况下只启用了—个轮锁：温度控制器不会停止，将绕着以启用轮锁的滚轮的轴转动！

#### 提示

**如果温度控制器平躺着运输  
则压缩机损坏**

- 温度控制器仅直立地运输。

#### 提示

**运送已加注的温度控制器  
导热液溢出会导致财产损失**

- 只允许运输已排空的温度控制器

- 如果温度控制器上方有吊环，则在运输时使用该吊环。
- 用地面运输工具运输。
- 温度控制器上的滚轮不适合运输。每个滚轮对称地承担温度控制器总质量的 25 %。
- 仅在安装地点除去包装材料（例如托板）。
- 防止温度控制器在运输过程中受损。
- 不要单独且在没有辅助工具的情况下运输温度控制器。
- 检查运输通道和安装位置的承载能力。
- 温度控制器投入运行前，必须启用滚轮（若有）上的制动闸，并且/或者向外旋出/启用各个调整脚（若有）。→ 第 28 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

#### 2.1.1 举升和运输温度控制器

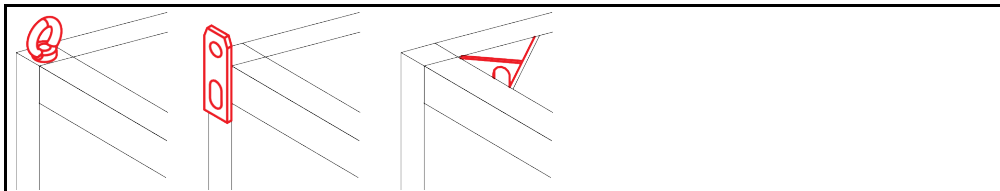
##### 2.1.1.1 带运输吊环的温度控制器

#### 提示

**如果用运输吊环而不用起重辅助工具举升温度控制器  
造成温度控制器上的损坏**

- 要使用起重辅助工具举升和运输温度控制器。
- 运输吊环仅用于无倾斜角度 (0°) 的重物。
- 所使用的起重辅助工具必须有足够的尺寸。必须考虑温度控制器的尺寸和重量。

示例：运输吊环（圆形、多角型和埋头式吊环（从左至右））

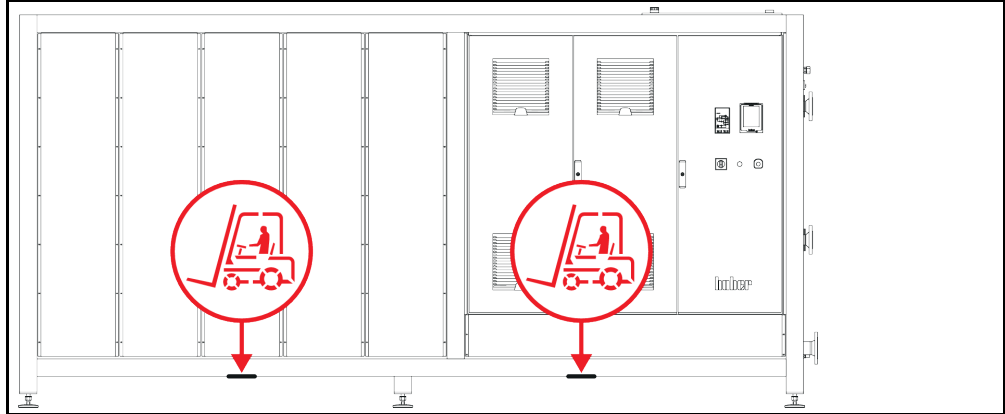


- 不得独自且在没有辅助工具的情况下用温度控制器上的吊环进行举升和运输操作。
- 只使用起重机或地面运输工具通过温度控制器的吊环进行举升和运输操作。
- 起重机和地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 57 页，章节 »**附录**«。

- 若为了方便送货而未安装调整脚：则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。→ 第 22 页，章节 »安装/拆卸调整脚«。

### 2.1.1.2 无吊环的温度控制器

示例：立式型号自一定结构尺寸起以上用于叉车臂的存放点确切位置参见附录中的连接示意图。



- 不得独自且在没有辅助工具的情况下举升和运输温度控制器。
- 仅使用地面运输工具举升和运输温度控制器。
- 地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 57 页，章节 »附录«。
- 若为了方便送货而未安装调整脚：则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。→ 第 22 页，章节 »安装/拆卸调整脚«。

### 2.1.2 安装/拆卸调整脚

仅适用于为方便送货而未安装调整脚的情况：

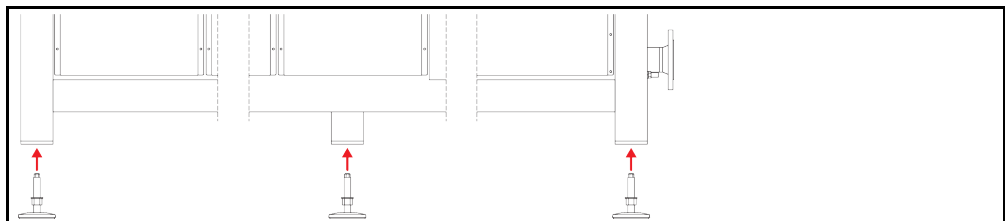


**警告**

**温度控制器未做防滑动和/或防掉落固定  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 请在安装调整脚前先对温度控制器做好防滑动和/或防掉落固定。
- 安装时请勿站在或躺在温度控制器下方。

示例：安装调整脚



**信息**

为方便寄送温度控制器，调整脚已卸除。放置/定位温度控制器前，必须安装好所有的调整脚。若重新寄送温度控制器：请于打包前拆下所有调整脚。

- 只能在温度控制器抬高时安装调整脚。
- 请固定温度控制器防止其滑动和/或掉落。
- 安装调整脚期间，请勿站在或躺在温度控制器下方。
- 则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。

## 2.1.3 温度控制器的定位

### 2.1.3.1 配备滚轮的温度控制器

- 滚轮不得用于至安放地点的运输作业。→ 第 21 页，章节 »**举升和运输温度控制器**«。
- 滚轮仅用于在安放地点定位。
- 仅当地面平整，无落差，防滑且承载力足够时才可以在滚轮上来移动温度控制器。
- 不得独自移动温度控制器。
- 用滚轮移动温度控制器**至少需要两个人**。如果温度控制器的总质量**超过 1.5 吨**，则用滚轮移动温度控制器时**至少需要五人**。
- 温度控制器投入运行前，必须启用滚轮上的制动闸并且/或者向外旋出/启用调整脚（如果有）。→ 第 28 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

### 2.1.3.2 无滚轮的温度控制器

- 为了对温度控制器进行定位，必须使用地面运输工具。
- 不得独自移动温度控制器。
- 移动温度控制器必须**至少两人**。
- 地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 57 页，章节 »**附录**«。
- 温度控制器投入运行前，必须向外旋出/启用调整脚（如果有）。→ 第 28 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

## 2.2 打开包装



### 警告

对已损坏的温度控制器进行试机  
则可能触电死亡

- 不得对已损坏的温度控制器进行试机
- 请联系客服。→ 第 56 页，章节 »**联系方式**«。

## 操作步骤

- 注意包装是否有损坏。包装损坏可能意味着温度控制器损坏。
- 在打开温度控制器包装时，检查是否有运输损坏。
- 仅向运输方提出理赔。
- 注意符合专业要求地对包装材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »**妥善废弃处理工具和消耗品**«。

## 2.3 环境条件



### 小心

环境条件不适宜 / 不适合安放  
挤压将导致重伤

- 遵守全部规定！→ 第 23 页，章节 »**环境条件**« 和 → 第 25 页，章节 »**搭建条件**«。

### 信息

确保现场循环泵和压缩机通风顺畅。热废气必须能顺利向上排放。

#### 立式型号

请从数据表获取连接数据。→ 自第 57 页，章节 »**附录**«。

仅允许在符合当前现行 DIN EN 61010-1 标准的标准环境条件下使用温度控制器。

- 仅在室内使用。照明度应至少为 300 lx。
- 安放高度最高至 2000 米海拔高度。
- 墙壁和顶盖间隔要保持足够通风（废热消散、为温度控制器和工作空间输送新风）。风冷温度控制器需要足够离地空间。不要将温度控制器放在纸箱中或靠在小浴槽旁运行，否则将阻断空气流通。
- 环境温度值请从技术数据表获取；遵守环境条件，对于无故障运行来说是强制性要求。
- 相对湿度至 32 °C 以下最高值为 80%，以及至 40 °C 以下线性降低至 50 %。
- 至电源接口距离短为宜。
- 安放温度控制器时，不得影响甚至完全堵住通往（至电网的）分离装置的通道。
- 供电电压浮动尺度请从数据表获取。→ 自第 57 页，章节 »附录«。
- 瞬态过电压，通常发生在电力系统中。
- 安装等级 3
- 污染等级：2.
- 过电压类别 II。

请注意：→ 第 19 页，章节 »各种冷却方法的举例说明«。

墙壁距离	距离，以 cm 为单位	
	风冷	水冷
	视图	
[A1] 上	上排气口：独立	-
[A2] 上	内置	内置
[B] 左	至少 20	至少 10
[C] 右	至少 20	至少 10
[D] 前	至少 20	至少 10
[E] 后	至少 20	至少 20



视图	距离，以 cm 为单位 (在浴槽中运行时)	
	风冷	水冷
[A1] 上	上排气口：独立	-
[A2] 上	内置	内置
[B] 左	至少 20	至少 20
[C] 右	至少 20	至少 20
[D] 前	至少 20	至少 20
[E] 后	至少 20	至少 20

### 2.3.1 EMV 具体注意事项

#### 信息

##### 一般接线

温度控制器及所连外部应用仪器无故障运行的前提条件：必须正确进行安装和布线。相关专题：“电气安全”和“电磁兼容 - 正确布线”

##### 电线长度

对超过 3 米长的电线进行灵活/固定式布置时，首先必须注意以下几点：

- 电位平衡、接地（此处同参见“电磁兼容”技术说明）
- 遵守外部和/或内部的避雷/超压保护
- 设计防护措施，选择合适的电线（抗紫外线、钢管防护等）

##### 注意：

此处运营商需对遵守国内/国际的指令和法律负责。这还包括法律或规范要求的安装/布线测试。

本设备适用于在“工业电磁环境”中使用。关于设备的使用环境要求，本设备符合当前有效的 EN61326-1 的“抗干扰性要求”。

此外，本设备还符合针对此环境的“射频干扰要求”。根据当前有效的 EN55011 标准，本设备是组别 1 和等级 A 的设备。

其中，组别 1 表示，高频 (HF) 仅用于设备的运行。等级 A 规定了需要遵守的射频干扰限值。

## 2.4 搭建条件

#### 警告

如果温度控制器搭建在电源电线上  
电源线损坏将导致触电死亡

- 温度控制器不要搭建在电源电线上。

#### 小心

如果运行带滚轮的温度控制器却没有锁止  
则会导致四肢撞伤

- 打开滚轮上的锁止。

- 当从较冷环境将温度控制器转移至较热环境时（或者相反），用两小时适应温度。之前不要打开温度控制器！
- 垂直、稳定竖立安放和做好防倾倒保护。
- 使用非可燃密封的底座。
- 保持环境清洁：预防滑倒和倾倒的危险。
- 如果有滚轮，则必须在安放后锁止！
- 泄漏/溢出的导热液必须立即清理干净。注意符合专业要求地对导热液和辅助材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 如果是大型设备，注意对楼板的负荷。
- 注意环境条件。

## 2.5 建议温度控制软管和冷却水软管



小心

**如果使用不合适/损坏的软管和/或软管接头  
受伤**

- **加热油**
- 使用专用软管和软管接头。
- 每隔一段距离检查软管和软管接头的密封性和质量，必要时采取适当措施（更换）。
- 隔离和保护温度控制器的软管，防止接触/机械损伤。
- **冷却水**
- 如果安全要求较高，则必须使用编织软管。
- 即使短暂停机（例如：一个晚上），也要关闭温度控制器的冷却水供给。



小心

**高温或低温加热油和表面  
四肢烧伤**

- 避免直接接触导热液或表面。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。



小心

**导热液回路软管和接口上未检查的结冰情况  
滑倒和倾翻危险**

- 当温度调整至零下时，导热液回路软管和接口上将会结冰。其通过水蒸气的液化和凝固而发生。
- 请检查所结成的冰的硬度。若所结冰过大，则温度控制器的翻倒危险更高。在此情况下，请确保温度控制器不会翻倒。
- 在所结成的冰下方检查地面的冷凝水。使用合适的容器收集冷凝水，或定期将其彻底清除。通过该方法您可避免因冷凝水造成的滑倒危险。

将应用仪器连接到温度控制器上时，仅使用不会被加热油腐蚀的加热油软管。选择加热油软管时要注意软管的使用温度范围。

- 建议仅将隔热软管与温度控制器一起使用。运营商负责接口仪表的绝缘。
- 推荐您**仅使用编织软管**连接冷却水供给。冷却水软管和绝缘加热油软管参见 Huber 目录中的配件。

## 2.6 扳手开口宽度和拧紧力矩

注意温度控制器泵接口适用的扳手开口宽度。下表罗列泵接口极其相应扳手开口宽度和拧紧力矩。每次都必须紧接着进行气密性检验，如有需要，再次拧紧连接。最大扭矩值（参见表格）不允许超过。

扳手开口宽度和 扭矩列表	接口	锁紧螺母的扳手开口宽度	连接件的扳手开口宽度	建议扭矩, 以 Nm 为单位	最大扭矩, 以 Nm 为单位
	M16x1	19	17	20	24
	M24x1.5	27	27	47	56
	M30x1.5	36	32	79	93
		36	36	79	93
	M38x1.5	46	46	130	153
	G 螺纹 (平面密封) 调整用于所用平面密封材料的扭矩。首先用手拧紧温控软管。 如果使用适配器件, 连接温控软管时, 泵连接处的 G 螺纹不得过紧。将温控软管连接到适配器件时, 确保 G 螺纹不会过紧。				

## 2.7 水冷温度控制器



### 警告

当温度下降到低于露点时, 如果温度控制器底部的电线裸露  
则电源线进水, 将导致触电死亡

- 当温度下降到低于露点时, 温度控制器内和冷却水接口处可能形成冷凝水。冷却水流经部件湿度高, 所以形成冷凝水。这些冷凝水从温度控制器底部排出。
- 必须防止液体渗入温度控制器正底部的电源线。



### 小心

如果使用不合适/损坏的软管和/或软管接头  
受伤

- 加热油
- 使用专用软管和软管接头。
- 每隔一段距离检查软管和软管接头的密封性和质量, 必要时采取适当措施 (更换)。
- 隔离和保护温度控制器的软管, 防止接触/机械损伤。
- 冷却水
- 如果安全要求较高, 则必须使用编织软管。
- 即使短暂停机 (例如: 一个晚上), 也要关闭温度控制器的冷却水进给。

### 提示

没有防腐保护  
将损坏温度控制器

- 如果水循环内含有盐类 (氯化物、溴化物), 则强制要求必须加入防腐剂。
- 必须确保冷却水循环内投放的物质与冷却水的兼容性。已投放物质参见数据表。→ 自第 57 页, 章节 »附录«。
- 采取适当保护措施才能获得质保权利。
- 有关水质的信息, 请参阅 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)。

### 提示

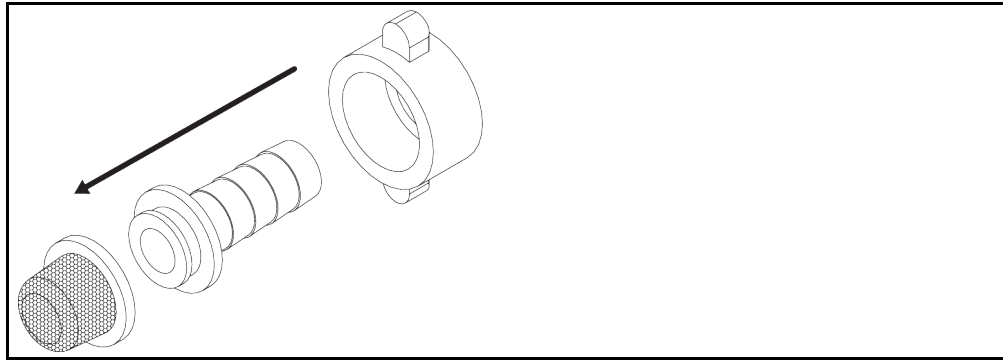
使用未经过滤的河水/湖水或是海水作为冷却水  
将损坏温度控制器

- 未经过滤的河水/湖水因为已污染而不适合用作冷却水。
- 仅使用自来水或经过过滤得河水/湖水作为冷却水。
- 海水不可用作冷却水。
- 有关水质的信息, 请参阅 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)。

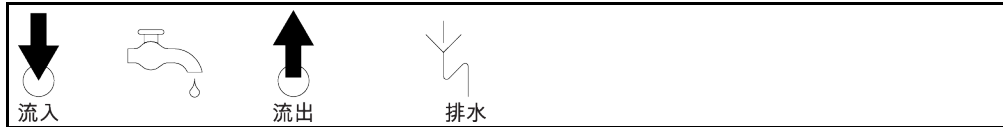
### 信息

为尽量减少冷却水的消耗, 在 Huber 水冷温度控制器中安装冷却水控制器。这样, 只流入温度控制器当前负载情况所需的冷却水。如果需要的制冷功率小, 则冷却水消耗量也少。在关闭状态下无法排除冷却水的移动。即使短暂停机 (例如: 一个晚上), 也要关闭温度控制器的冷却水进给。

安装帽筛 ( 仅限台式设备 )



连接示意图



水冷温度控制器的准备过程：

信息

若为室外安装，则运营商须确保冷却水进水管和回流管无霜冻。冷却水温度不得低于 3 °C。环境温度低于 3 °C 时必须对冷却水供给装置进行加热。

冷却水循环最低压差和推荐冷却水进口温度请参见数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

请注意连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

## 操作步骤

- 关闭 ( 如果存在 ) >冷却水排放口< [15]。
- 将 >冷却水出口< [14] 与冷却水回流相连。为此必须使用密封件。
- 将帽筛 ( 过滤器 ) 装入 >冷却水进口< [13]。
- 将 >冷却水进口< [13] 与供水管道相连。

提示

**如果冷却水接口处泄漏  
水淹将损坏设备**

- 缓慢打开厂房内冷却水进水管和回流管的截止阀。
- 如果冷却水从冷却水接口处溢出：立即关闭冷却水进入管和回流管。
- 确保冷却水接口处密封。

- 打开温度控制器上的供水截止阀 ( 如果有 ) 和厂房供水截止阀。
- 检查接口处是否密封。

## 2.8 运行准备

### 2.8.1 拧出/启用调整脚 ( 如果配备 )

**警告**

**在调试温度控制器前，不要拧出/启用调整脚  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 在调试温度控制器前，必须启用滚轮的轮锁 ( 如果配备 ) 和/或拧出/启用调整脚 ( 如果配备 )
- 如果不启用滚轮的轮锁 ( 如果配备 ) 和/或拧出/启用调整脚，则温度控制器可能会移动。

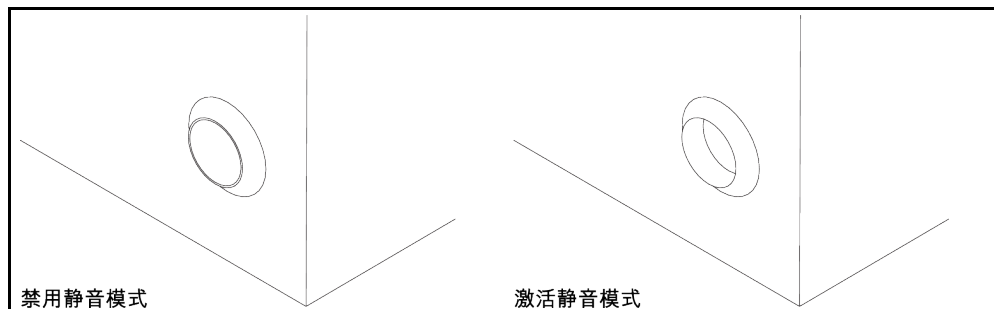
在调试温度控制器前必须拧出/启用调整脚。  
通过调整脚平衡地面不平整。

## 操作步骤

- 检查是否已启用滚轮的轮锁（如果配备）
- 拧出调整脚。
- 如有必要，用调整脚平衡地面不平整。使用水平仪水平校准温度控制器。
- 校准温度控制器后，拧紧调整脚上的锁紧螺栓。这样，在运行中，调整脚的高度不会改变。

### 2.8.2 激活/禁用低音模式（可选）

激活/禁用低音模式



激活温度控制器上的低音模式后，由于泵机功率降低，声压级也相应降低。>更改泵转速 < [114] 开关的具体位置参见连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

## 操作步骤

- 为激活低音模式，按下温度控制器上的>更改泵转速 < [114] 开关。泵机功率和声压级降低。
- 为禁用低音模式，再次按下温度控制器上的 >更改泵转速 < [114] 开关。泵机功率和声压级升高。
- 通过激活或禁用选择低音模式。

### 2.8.3 安装收集容器

## 操作步骤

- 在温度控制器的 >溢出口< [12]（若配备）上安装一根合适的软管。该软管必须能够耐受导热液和温度。
- 将软管另一端插入合适的收集容器中。

### 2.8.4 功能接地接口

## 操作步骤

- 如有必要，将温度控制器的 >功能接地< [87] 连接在厂房内的接地点上。在此使用接地母线。具体位置和螺纹尺寸参见连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

## 2.9 连接外部封闭式应用仪器

注意连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

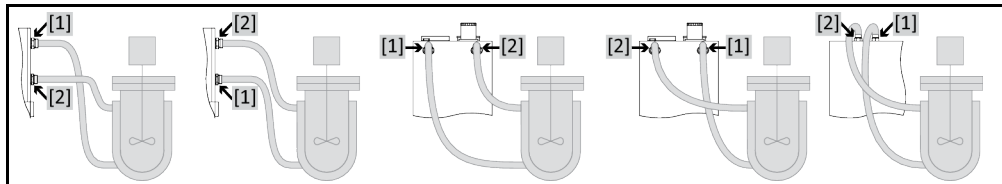
### 2.9.1 连接一个外部封闭式应用仪器

#### 提示

应用仪器过压 (例如玻璃仪器 > 0.5 bar(g)) 则会损坏应用仪器

- 请使用过压保护装置以避免应用仪器损坏。
- 不要在温度控制器至应用仪器以及应用仪器至温度控制器的进口和出口上安装阀门或快速接头。
- 如果需要使用阀门或快速接头：
- 直接应用仪器上安装爆破片 (分别在进口和出口安装)。
- 在连接至应用仪器的阀门或快速接头前安装旁路。
- 在 Huber 产品目录中找到合适的附件 (例如：减压旁路)。

例如：连接一个外部封闭式应用仪器



为使您的应用仪器能够正常工作且系统中没有气泡，温度控制器的 >循环出口< [1] 接口必须与应用仪器上位置较低的接口连接而温度控制器的 >循环入口< [2] 接口必须与应用仪器上高度位置相同或更高的接口连接。

## 操作步骤

- 取下 >环流出口< [1] 和 >环流进口< [2] 等接口的封堵螺丝。
- 然后，用合适的导热液软管连接您的应用仪器和温度控制器。注意表中的扳手开口宽度。→ 第 26 页，章节 »扳手开口宽度和拧紧力矩«。
- 检查接口处是否密封。

## 2.10 电源连接

#### 信息

根据现场情况，可能需要使用其它电源线代替随附原装电源线。不要使用长度超过 3 m 的电源线，以便随时能够断开温度控制器电源。仅允许由电工更换电源线。

### 2.10.1 用有接地触点的接线板 (PE)

#### ⚠ 危险

如果连接在没有接地触点 (PE) 的接线板上 则可能触电死亡

- 温度控制器只连接在有接地触点 (PE) 的电源接线板上。

#### ⚠ 危险

如果电源线/电源接口损坏 则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 3 m 的电源线。

## 提示

如果电源接口故障  
将损坏温度控制器

- 现场电源电压和频率必须与温度控制器铭牌上说明的一致。

## 信息

如果对现有接地触点 (PE) 有任何疑问，则请电工检查接口。

## 2.10.2 硬连线接口

 危险

如果不请电工连接/调整电源  
则可能触电死亡

- 请电工连接/调整电源

 危险

如果电源线/电源接口损坏  
则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 3 m 的电源线。

## 提示

如果电源接口故障  
将损坏温度控制器

- 现场电源电压和频率必须与温度控制器铭牌上说明的一致。

## 3 功能描述

### 3.1 温度控制器的功能描述

#### 3.1.1 一般功能

循环冷却器是一种主要驱散过程热量的温度控制器，作为冷却水（饮用水）的低成本替代使用。

通过**高效能冷却技术**可以达到相应的**短冷却时间**。

#### 3.1.2 其他功能

用一部泵保证导热液环流良好。通过 **LED 显示屏** 可以读取当前温度。通过一个简单的按键可以舒适都输入新额定值。

您也可以将您的温度控制器扩展一个**数字接口 (RS232)**。

具有加热装置的温度控制器具有符合 **DIN EN 61010-2-010** 的**不受调节回路影响的过温保护**。

### 3.2 加热油的信息



小心

**如果不遵守所使用导热液的安全数据表**

**受伤**

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »**妥善废弃处理工具和消耗品**«。

提示

**不注意温度控制器与导热液匹配性**

**损坏**

- 请注意根据 DIN 12876 标准对温度控制器的分类。
- 必须确保下列材料与导热液的兼容性：不锈钢 1.4301/ 1.4401 (V2A)、铜、镍、氟橡胶、青铜/黄铜、银钎焊合金和塑料
- 导热液最大粘度（最低工作温度下）不能超过 50 mm<sup>2</sup>/s！
- 导热液最大密度不能超过 1 kg/dm<sup>3</sup>！

导热液：水

名称	预定值
每升中的碳酸钙量	≤ 1.5 mmol/l；相当于水硬度：≤ 8.4°dH（软水）
PH 值	在 6.0 和 8.5 之间
超纯水，蒸馏水	在每升中添加 0.1 g 苏打 (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )
不许可的水	蒸馏水、去离子水、软化水、氯化水、含铁离子的水、含有氨离子的水、污水、未经处理的河水、海水
循环速度（最小）	3 l/min.
<b>导热液：不含乙二醇的水</b>	
使用	≥ +3°C



名称	预定值
<b>导热液：水-乙二醇混合液</b>	
使用	< +3°C
混合导热液	该混合液须比允许的最低温度低 10 K。允许的温度范围请参见数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

### 3.3 实验设计时的注意事项

**信息**

注意按照规定运行。→ 第 13 页，章节 »正确使用«。

重点是您的应用仪器。注意加热油的热传递系统功率、温度、粘度、体积流量和流速。

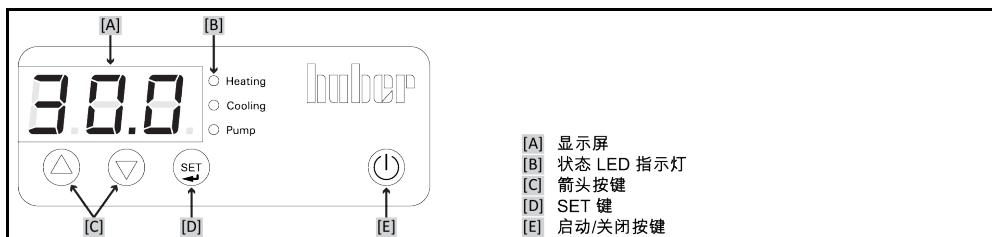
- 确保电气接头尺寸合适。
- 选择温度控制器的安装位置时，要确保水冷制冷机也有足够通风。
- 对于例如玻璃反应釜等对压力敏感的应用仪器，要注意温度控制器的最高预流压力。
- 必须避免导热液循环中的横截面减小或阻塞。采取相应的预防措施以限制系统的压力。注意您的玻璃仪器的数据表和温度控制器的数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。
- 若温度控制器没有压力限制装置，则检查是否需要使用外部旁通。
- 为防止系统内产生过压的危险，在关断之前必须始终将导热液冷却为室温。从而避免温度控制器损坏或应用仪器损坏。若配备截止阀，则截止阀必须保持打开（压力补偿）。
- 选择导热液时，必须确保其适用于最小和最大工作温度，同时也必须保证其燃点、沸点和粘度均适于使用。另外，导热液必须可耐受系统内的所有物质。
- 避免温度控制器软管和冷却水软管（如果需要）扭结。使用相应的角件并采用大半径的连接软管。从所使用的温控软管数据表中了解最低转弯半径。
- 所选择的软管接头必须能够耐受导热液、工作温度和允许的最大压力。
- 定期检查软管是否存在材料疲劳现象（例如裂纹、泄漏）。
- 保持温控软管尽可能短
  - 温控软管的内径最小必须适配泵接口。管线较长时，必须根据管道内的压力损失情况相应地选择较大的内径。
  - 导热液的粘度决定压降，特别是在工作温度较低时会影响加热结果。
  - 如果接口、连接件和阀门过小，则将产生明显流体阻力。这会降低应用仪器的温度控制速度。
- 原则上仅允许使用制造商建议的导热液，并且仅允许在可用的温度和压力范围内使用。
- 在加热到接近导热液的沸点时，应用仪器应与温度控制器大致同高或位于温度控制器下方。
- 缓慢、小心且均匀地加注温度控制器。穿戴个人防护装备，例如：护目镜、耐高温耐腐蚀手套。
- 加注并设置所有必要参数后，温度调控循环必须排气，这是温度控制器以及应用仪器正常运行的前提条件。

**信息**

对于水冷式温度控制器，为保证正常运行，所需的冷却水温度及必要的压差请参见数据表。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

### 3.4 显示和控制仪表

控制区：  
显示和按键



### 3.4.1 显示

显示内部温度数值。例如：带浴槽的温度控制器的浴槽温度或制冷机预流温度。通过不同的按键组合显示额定值、菜单项或其它设置。

### 3.4.2 >状态指示灯<

这些指示灯说明当前运行状态。

### 3.4.3 箭头按键

根据需要用该按键更改额定值 (⬆ (向上) 或 ⬇ (向下))，选择菜单项或更改菜单条目。也需要用 >箭头按键< [C] 调用菜单。

### 3.4.4 SET 按键

通过 >SET 按键< [D] 切换额定温度。从而显示并更改额定温度。同时，通过 >SET 按键< [D] 在不同菜单项中显示条目。

### 3.4.5 启动/停止按键

该按键启动或停止温度控制。

## 3.5 菜单功能

您的温度控制器具有菜单功能。

菜单项列表

菜单项	显示	描述
ADR		无效
C40		自动启动功能
PA		服务菜单 仅针对 Huber 售后服务人员。
--		

## 3.6 函数举例

### 3.6.1 显示额定值

#### 操作步骤

- 按住 >SET 键< [D]。将显示额定值。
- 松开 >SET 键< [D]。显示内部温度。

### 3.6.2 设置/更改额定值

#### 操作步骤

- 按住 >SET 键< [D]。将显示额定值。
- 用 >箭头按键< [C] 设置期望的额定值。  
⊕ (向上) 温度升高, ⊖ (向下) 温度降低。
- 松开 >SET 键< [D]。已设置新额定值。

### 3.6.3 更改自动启动功能

电源故障结束后 (或温度控制器打开时) 可以在此功能下确认温度控制器表现。



#### 自动启动功能已关闭

打开温度控制器后, 通过手动输入才开始加热。

#### 自动启动功能已打开

温度控制器进入电源故障前的状态。例如: 在电源故障前: 温度控制关闭; 在电源故障后: 温度控制关闭。如果在电源故障时, 温度控制活动, 那么在电源故障结束后, 温度控制自动继续工作。

在菜单项“C40”中设置自动启动功能

设置	显示	描述
0		已打开自动启动功能。
1		已关闭自动启动功能。

#### 操作步骤

- 同时按下 >箭头按键< [C] ⊕ 和 ⊖ 超过 3 s。从温度显示切换为显示第一条菜单条目。
- 按住 >箭头按键< [C] ⊖ 直到显示菜单条目“C40”为止。
- 按住 >SET 键< [D]。
- 与 >SET 键< [D] 一起按下 >箭头按键< [C] ⊕ 和 ⊖。从显示“0” (打开自动启动功能) 切换为“1” (关闭自动启动功能)。完成期望的设置后, 松开 >SET 按键< [D]。
- 同时按下 >箭头按键< [C] ⊕ 和 ⊖ 超过 1 s。或在松开 >SET 键< [D] 后等待数秒。已保存选中的功能并离开菜单。显示器上重新显示温度。

## 4 设置模式

### 4.1 设置模式



小心

如果在运行时移动温度控制器

从壳体流出的加热油会造成严重烧伤/冻伤

➤ 不要移动正在运行的温度控制器。

#### 4.1.1 打开温度控制器

### 操作步骤

➤ 用 >电源开关< [37] 打开温度控制器。  
环流和温度控制都已关闭。

#### 4.1.2 关闭温度控制器

### 操作步骤

➤ 将导热液温度调整至室温。  
➤ 停止温度控制。  
➤ 用 >电源开关< [37] 关闭温度控制器。

#### 4.1.3 设置过温保护（过温）



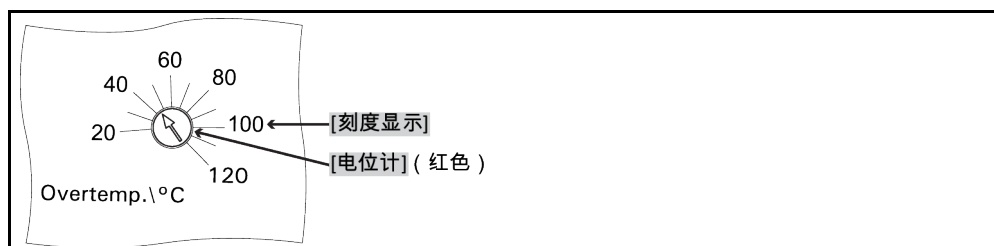
危险

将过温保护设置为高于所使用导热液的焦点  
则可能发生致命的火灾

➤ 必须根据所使用的导热液设置过温保护。  
➤ 请务必注意导热液的安全数据表。  
➤ 输入的过温保护关闭值至少导热液低于燃点 25 K。

##### 4.1.3.1 过温保护的一般信息

温度控制器上的  
电位计示例



过温保护仅安装在具有加热装置的温度控制器中。监控预流温度是为了系统安全。同样在对系统加注导热液后进行设置。

供货时，过温保护的关断值为 40 °C。如果刚刚加注的导热液的温度高于所设置的过温保护的关断值，在打开温度控制器的电网时，将很快触发报警。根据所使用的导热液设置过温保护。请注意：上面所标的刻度可能与所设置的关断值有最多达 - 25 K 的偏差。

## 4.1.3.2 设置过温保护

关断值的  
设置



## 信息

设置过温保护关断值需要螺丝刀（平头，1.0x5.5）。

## 操作步骤

- 借助螺丝刀在电位计上设置关断值。此关断值必须设置为与您使用的导热液相匹配。此时，温度控制器必须处于关闭状态。

## 4.1.4 测试过温保护功能

**⚠ 危险**

**过温保护 (ÜT) 未自动触发  
则可能发生致命的火灾**

- 每月和更换加热油后测试设备的反应效果以确保功能正常。

## 提示

**如果执行以下步骤却不持续监控温度控制器  
则可能导致温度控制器循环上和循环内的损坏**

- 仅当持续监控温度控制器和应用仪器时才允许执行下列操作！

## 信息

过温保护仅安装在具有加热装置的温度控制器中。检查过温保护的功能是否完好时，需要一把尺寸足够大的螺丝刀。

如下检测过温保护的功能是否正常：

## 操作步骤

- 记录电位计上设置的过温保护关断值。
- 启动温度控制器。
- 输入设定值（室温）。→ 第 35 页，章节 »设置/更改额定值«。
- 按下 >启动/关闭按键< [E] 启动温度控制装置。
- 使用螺丝刀在电位计上设置新的关断值。此关断值必须低于显示的内部温度。过温保护功能被触发。
- 关闭温度控制器。
- 使用螺丝刀将电位计上的关断值重新恢复为初始值。

## 信息

如果过温保护未触发，立即关闭温度控制器。请立即联系客服。→ 第 56 页，章节 »联系方式«。不要重新运行温度控制器。

### 4.1.5 设置额定值

## 操作步骤

- 开启温度控制器。
- 按住 **>SET 按键<[D]**。将显示额定值。
- 用 **>箭头按键<[C]** 设置所需的额定值。  
⊕ (向上) 温度升高。⊖ (向下) 温度降低。
- 松开 **>SET 按键<[D]**。已设置新额定值。

## 4.2 加注、排气和排液

注意连接示意图。→ 自第 57 页，章节 **»附录«**。



**小心**

### 极热/冷的表面、接口和导热液 四肢烧伤/冻伤

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。



**提示**

### 在环流激活时，采用锁止阀锁定上导热液回路 对安装在温度控制器内的环流泵造成财物损失

- 在环流激活时，不采用锁止阀关闭导热液回路。
- 在停止回流前，将导热液温度调整至室温。

### 4.2.1 外部封闭式应用仪器的加注和排气



**小心**

### 如果不遵守所使用导热液的安全数据表 受伤

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 **»妥善废弃处理工具和消耗品«**。



**提示**

### 半自动排气 将损坏温度控制器

- 由于承受压力降的时间增加，如果此时系统内的导热液过少，可能造成泵损坏。
- 在 **>玻璃视窗< [23]** 或 **>液位指示器和排液口< [38]** 内持续观察导热液液位。在排气过程中再次加注导热液，这样 **>玻璃视窗< [23]** 或 **>液位指示器和排液口< [38]** 内的导热液液位不会降至最小标记以下。



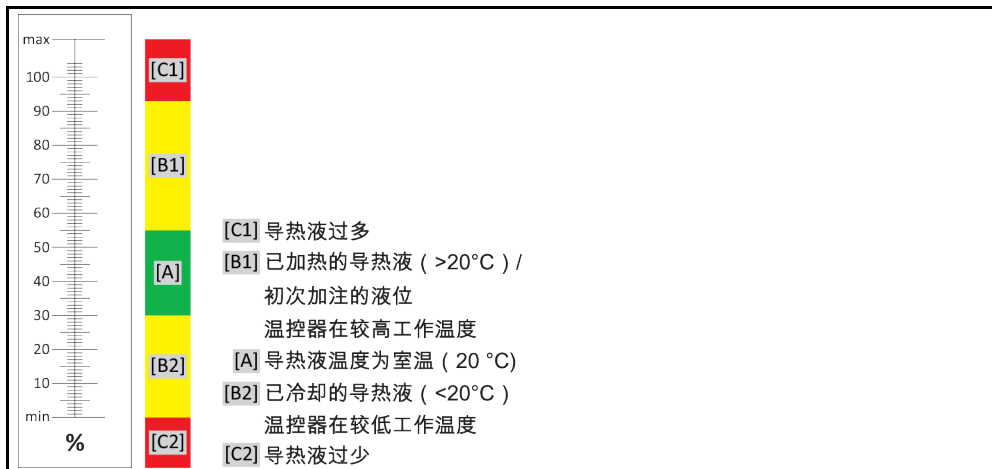
**信息**

计算 **>膨胀容器< [18]** 的容量能否在运行期间吸收膨胀体积。为此需以下述量值作为基本量：**[温度控制器的最低灌注量] + [温控软管的内容物] + [您的应用装置的夹套容量] + [10%/100 K]**。

- 在加注时，注意可能的必要措施，例如：容器接地、料斗等辅助工具。
- 尽可能在最低液位时加注。

### 4.2.1.1 通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气

>玻璃视窗< [23] 内的液位



## 操作步骤

- 检查软管接头是否已连接在 >溢出口< [12] 上 (若有)。将软管的另一端插入合适的收集容器中。在温度控制器中注入过多导热液时，多余的导热液将溢出。软管和容器必须耐受导热液和温度。
- 用手打开 >加注口< [17]。
- 使用加注配件 (漏斗和/或广口瓶) 将适量导热液注入 >加注口< [17]。导热液流至温度控制器并通过软管接头到达外部应用仪器。在 >玻璃视窗< [23] 中观察液位。清洁加注配件时，必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 启动温度控制器。
- 将设定值设定为 20°C。→ 第 35 页，章节 »设置/更改额定值«。
- 按下 >启动/关闭按键< [E] 启动环流。
- 必要时再次加注导热液。为此观察 >视窗玻璃< [23] 内的液位。如果温度控制器已充分加注，则加注/排气过程完成。

### 信息

对于外部封闭式应用仪器 (反应釜)，当泵运行以及泵停止时液位计中显示的液位恒定，则说明该应用仪器已排气。

- 通过按下 >启动/停止按键< [E] 关闭环流装置。
- 关闭温度控制器。
- 请定期检查收集容器的液位。必要时排空容器并妥善废弃处理其中的内容。
- 用手关闭 >加注口< [17]。  
温度控制器现在已加满。

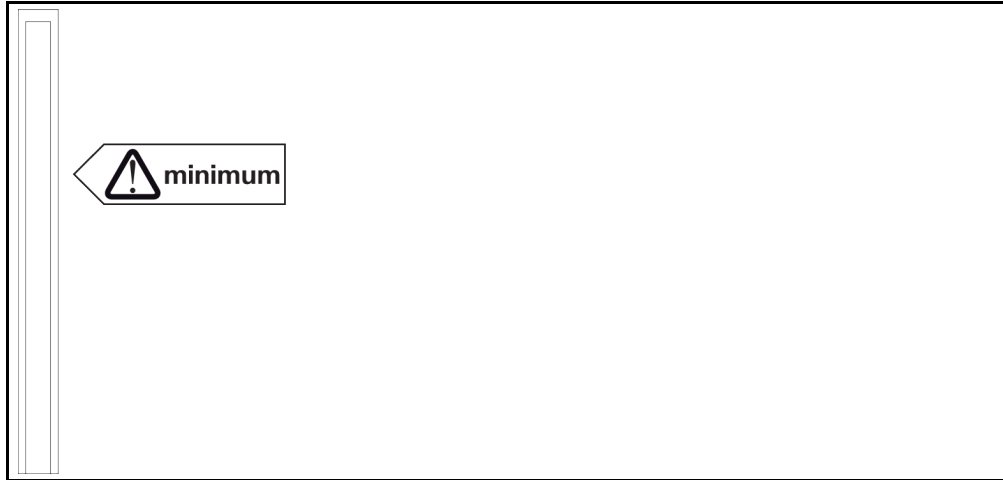
### 信息

特别是首次试机时以及更换导热液之后必须进行 **排气**。只有这样，才能保证无故障运行。

注意导热液体积膨胀取决于导热液工作环境的温度。在“最低”工作温度时，不允许低于 >玻璃视窗< [23] 的最小标记；在“最高”工作温度时，不允许有液体从 >膨胀箱< [18] 内溢出。导热液溢出时，请排出溢出的导热液。→ 第 41 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 排液«。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 4.2.1.2 通过 &gt;液位指示器和排液口&lt; [38] 加注和排气

>液位指示器和排液口< [38]



## 操作步骤

- 检查 >液位指示器和排液口< [38] 的软管是否未拔出。
- 用手打开 >加注口< [17] 。
- 使用加注配件（漏斗和/或广口瓶）将适量导热液注入 >加注口< [17]。导热液流至温度控制器并通过软管接头到达外部应用仪器。向温度控制器加注到 >液位指示器和排液口< [38] 的软管末端下方 1 cm 处。清洁加注配件时，必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 启动温度控制器。
- 将设定值设定为 20°C。→ 第 35 页，章节 »设置/更改额定值«。
- 按下 >启动/关闭按键< [E] 启动环流。
- 必要时再次加注导热液。为此观察 >液位指示器和排液口< [38] 内的液位。不得低于最小加注液位的标记。如果温度控制器已充分加注，则加注/排气过程完成。

### 信息

对于外部封闭式应用仪器（反应釜），当泵运行以及泵停止时液位计中显示的液位恒定，则说明该应用仪器已排气。

- 按下 >启动/关闭按键< [E] 关闭环流。
- 用手关闭 >加注口< [17]。温度控制器现在已加满。

### 信息

特别是首次试机时以及更换导热液之后必须进行 **排气**。只有这样，才能保证无故障运行。

注意导热液体积膨胀取决于导热液工作环境的温度。在“最低”工作温度时，不允许低于 >液位指示器和排液口< [38] 的最小标记；在“最高”工作温度时，不允许有液体从 >液位指示器和排液口< [38] 中溢出。首次加注时，向温度控制器加注到软管末端下方约 1 cm 处。导热液溢出时，请排出溢出的导热液。→ 第 42 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 排液«。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。



## 4.2.2 外部封闭式应用仪器排液



小心

### 高温的或极凉的导热液

#### 四肢严重灼伤/冻伤

- 在开始排空前，必须注意将导热液的温度控制为室温 (20 °C)。
- 如果导热液在这个适合排空的温度下过黏：持续几分钟控制导热液的温度，直至黏度达到排空标准。切勿在排空打开的情况下进行温度控制。
- 注意在排空温度高于 20 °C 的导热液时有灼伤的危险。
- 在排液时穿戴个人防护装备。
- 仅使用合适的排液软管和收集容器进行排空。排液软管及其容器必须能够耐受导热液和温度。

### 4.2.2.1 通过 >玻璃视窗< [23] 排液

## 操作步骤

### 无 >余液排放口< [10] 的温度控制器

- 准备一个适合收集导热液的容器。
- 取下 >排液口< [8] 上的滚花螺丝。一旦打开滚花螺丝，导热液就会从外部应用仪器流出，并经过温度控制器流入容器。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 等待外部应用仪器和温度控制器排空。
- 打开 >环流出口< [1] 接口。
- 打开 >环流进口< [2] 接口。
- 为排尽残余和进行干燥，使温度控制器运行数分钟。
- 关闭 >环流出口< [1] 接口。
- 关闭 >环流进口< [2] 接口。
- 重新安装 >排液口< [8] 滚花螺丝。  
温度控制器现在已排空。

## 操作步骤

### 具备 >余液排放口< [10] 的温度控制器

- 准备一个适合收集导热液的容器。
- 取下 >排液口< [8] 上的滚花螺丝。一旦打开滚花螺丝，导热液就会从外部应用仪器流出，并经过温度控制器流入容器。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 请等待直至 >排液口< [8] 不再流出导热液。
- 取下 >余液排放口< [10] 的滚花螺丝。一旦打开滚花螺丝，剩余的导热液就会从温度控制器流入容器。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 等待温度控制器排空。
- 打开 >环流出口< [1] 接口。
- 打开 >环流进口< [2] 接口。
- 为排尽残余和进行干燥，使温度控制器运行数分钟。
- 关闭 >环流出口< [1] 接口。
- 关闭 >环流进口< [2] 接口。
- 重新安装 >余液排放口< [10] 滚花螺丝。
- 重新安装 >排液口< [8] 滚花螺丝。  
温度控制器现在已排空。

#### 4.2.2.2 通过 >液位指示器和排液口< [38] 排液

### 操作步骤

- 准备一个适合收集导热液的容器。
- 从 >液位指示器和排液口< [38] 中拔出软管。软管一拔出，导热液就从外部应用仪器，经过温度控制器，流入容器。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。  
→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 等待外部应用仪器和温度控制器排空。
- 打开 >环流出口< [1] 接口。
- 打开 >环流进口< [2] 接口。
- 为排尽残余和进行干燥，使温度控制器运行数分钟。
- 关闭 >环流出口< [1] 接口。
- 关闭 >环流进口< [2] 接口。
- 将软管重新插入 >液位指示器和排液口< [38]。  
温度控制器现在已排空。

## 5 正常运行

### 5.1 自动运行

#### ⚠️ 小心

**极热/冷的表面、接口和导热液  
四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

#### 提示

**在环流激活时，采用锁止阀锁定上导热液回路  
对安装在温度控制器内的环流泵造成财物损失**

- 在环流激活时，不采用锁止阀关闭导热液回路。
- 在停止回流前，将导热液温度调整至室温。

#### 5.1.1 温度控制

##### 5.1.1.1 开始温度控制

加注并完全排气后才可以开始温度控制。

### 操作步骤

- 在温度控制器已打开且温度控制/环流已关闭时，按下 **>启动/停止按键<** [E]。启动温度控制。

##### 5.1.1.2 结束温度控制

#### 提示

**关闭温度控制器时，如果加热油的温度高于/低于室温。  
将损坏温度控制器和玻璃仪器/应用仪器**

- 用温度控制器将加热油冷却至室温。
- 不要关闭加热油循环内现有的截止阀。

可以随时结束温度控制。温度控制和环流紧接其后关闭。

### 操作步骤

- 在温度控制器已打开且温度控制/环流正在运行时，按下 **>启动/停止按键<** [E]。停止温度控制。

## 6 接口和软件更新

### 提示

如果不遵守接口说明  
损坏

➢ 之连接符合所使用接口说明的元件。

### 信息

PB 命令的使用是参见“PB 数据通信”手册。可以从 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 下载本手册。

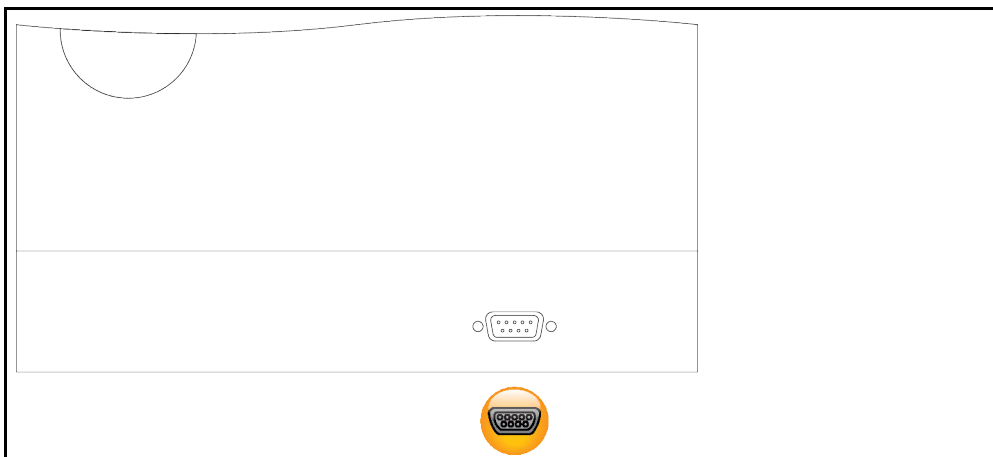
### 6.1 温度控制器上的接口 ( 可选 )

#### 提示

如果在运行期间通过热度控制器接口建立连接  
则会损坏接口

➢ 如果将正在使用的温度控制器接口用于设备的连接，则可能导致接口损坏。  
➢ 在连接前注意关闭温度控制器和待连接的设备。

温度控制器上方的接  
口



#### 6.1.1 接口 RS232



在该操控上可以连接 PC、PLC 或过程控制系统 (PLS) 用于遥控的电子控制装置。

#### 信息

使用此接口时，注意遵守一般标准说明。

针脚分配 ( 正视图 )



针脚分配

针脚	信号	描述
2	RxD	Receive Data
3	TxD	Transmit Data
5	GND	Signal GND

## 7 保养/维修

### 7.1 故障时的显示

在故障时，设备通过显示器发出报警或警告消息。

消息列表	显示	原因	效果、措施
	 温度数值闪烁	警告：温度过高或过低。	<b>控制继续工作。</b> 额定值的限值： Minichiller (Plus) - 5 K/+ 2 K Minichiller w (Plus) - 5 K/+ 2K Minichiller H (Plus) ± 5 K 所有 Unichiller ± 5 K 例外： Unichiller 003 - 5 K/+ 2 K Unichiller 012 ± 2 K
	 F1 - 闪烁	传感器 1 故障 断路或短路	控制失效。 ( 泵关闭、压缩机关闭、加热装置关闭 ) <b>检查传感器。</b>
	 E1- 闪烁	出口 E1 报告错误。 a) 无释放信号、液位报警  b) 仅适用于带加热装置的温度控制器： 内部温度超过过温保护的设置值。触发过温保护。	a) 控制器未活动。( 泵关闭、压缩机关闭、加热装置关闭 ) 检查液位。仅当液位正常时，才可以重新启动。 b) 过温保护数值必须高于内部温度和/或设置值。设置值不得超过设置的过温保护。
	 E2- 闪烁	出口 E1 报告错误。 a) 泵运行，无电流，或泵运行，无水压。  b) 适用于带加热装置的温度控制器：内部温度超过过温保护的设置值。触发过温保护。	a) 控制器未活动。( 泵关闭、压缩机关闭、加热装置关闭 ) <b>只有中断电源供电才可以尝试重新启动。</b> b) 过温保护数值必须高于内部温度和/或设置值。设置值不得超过设置的过温保护。
	 E3- 闪烁	即使控制关闭，入口 E1 也报错	控制失效。 ( 泵关闭、压缩机关闭、加热装置关闭 ) <b>故障自动消除，在待机时重新打开口 E1。</b>
	 EP- 闪烁	参数存储器中数据丢失	控制失效。 ( 泵关闭、压缩机关闭、加热装置关闭 )

#### 信息

在发出故障消息期间，交替显示故障消息和实际值。

### 7.2 保养



**危险**

**如果在温度控制器运行期间清洁/保养则可能触电死亡**

- 停止温度控制。
- 关闭温度控制器。
- 此外，断开温度控制器的电源。

**提示**
**如果执行本操作说明书中未提及的维护工作  
将损坏温度控制器**

- 对于本操作说明书中未提及的维护工作，请联系 Huber 公司。
- 本操作说明书中未提及的维护工作仅允许由经 Huber 培训的专业人员进行。
- 安全相关部件仅允许使用等效部件进行更换。务必遵守相关部件特定安全值。

## 7.2.1 功能检查和目检周期

检查周期

冷却装置*	描述	保养周期	备注	负责人
L/W	目视检查软管和软管接头	在打开温度控制器前	在打开温度控制器前，更换泄漏软管和软管接头。→ 第 47 页，章节 » <b>更换导热液或冷却水软管</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	检查 >溢出口 < [12] (若有) 处的收集容器的液位	在打开温度控制器前	检查收集容器的液位并在必要时排空容器。必须依法依规废弃处理导热液。→ 第 15 页，章节 » <b>妥善废弃处理工具和消耗品</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	根据氟化气体法规进行检查	根据氟化气体法规	→ 第 17 页，章节 » <b>使用温室氟化气体/制冷剂的温度控制器</b> «。	运营商
L/W	检查电源线	在打开温度控制器前或在每次改变安放地点时	当电源线损坏时，不要使用温度控制器。	电工 (德国《工伤事故条例》(BGV) A3)
L	清洁孔格栅	必要时	用湿布清洁温度控制器的孔格栅	运营商
L/W	导热液检查	必要时	-	运营商和/或操作人员
L/W	检查滑环密封件	每月	→ 第 52 页，章节 » <b>检查机械密封件</b> «。	运营商和/或操作人员
L	检查冷凝器散热片	必要时，最迟 3 个月	→ 第 47 页，章节 » <b>清洁冷凝器散热片 (对于风冷温度控制器)</b> «。	运营商和/或操作人员
W	检查帽筛 (过滤器)	必要时，最迟 3 个月	→ 第 48 页，章节 » <b>清洁帽筛 (过滤器) (对于水冷温度控制器)</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	过温保护 (ÜT) - 功能检查	每月，或在更换导热液后	→ 第 36 页，章节 » <b>设置过温保护 (过温)</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	检查温度控制器是否损坏和稳定性	每 12 个月或在每次改变安放地点时	-	运营商和/或操作人员
W	检查冷却水质量	每 12 个月	根据需要对冷却水回路进行除垢。您可在此获取用于水质记录的文档： <a href="http://www.huber-online.com">www.huber-online.com</a>	运营商和/或操作人员
L/W	更换与安全相关的电气或电子机械元器件	20 年	仅允许由具有资质的人员 (例如 Huber 公司的维修服务技术人员) 执行更换作业。请联系客服。→ 第 56 页，章节 » <b>联系方式</b> «。	运营商

\*L = 风冷式；W = 水冷式；U = 仅针对 Unistat

## 7.2.2 更换导热液或冷却水软管

在打开温度控制器前，更换损坏的导热液或冷却水软管。

### 7.2.2.1 更换导热液软管

#### 操作步骤

- 排空温度控制器。→ 第 41 页，章节 »外部封闭式应用仪器排液«。
- 更换损坏的温控软管。注意符合专业要求地进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新连接您的外部应用装置。→ 第 30 页，章节 »连接外部封闭式应用仪器«。
- 用导热液注入温度控制器。→ 第 38 页，章节 »外部封闭式应用仪器的加注和排气«。
- 对温度控制器进行排气。→ 第 38 页，章节 »外部封闭式应用仪器的加注和排气«。
- 温度控制器重新正常运行。

### 7.2.2.2 更换冷却水软管

#### 操作步骤

- 排放冷却水。→ 第 54 页，章节 »排放冷却水«。
- 更换损坏的冷却水软管。注意符合专业要求地进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 温度控制器重新连接厂房内的冷却水供给。→ 第 27 页，章节 »水冷温度控制器«。
- 温度控制器重新正常运行。

## 7.2.3 清洁冷凝器散热片 ( 对于风冷温度控制器 )

### 小心

#### 如果用手清洁

##### 可能会被冷凝器散热片割伤

- 清洁时，戴好防割伤手套。
- 根据环境套件使用合适的清洁设备，例如：真空吸尘器和/或手刷/刷。在清洁时，注意当地规定。在清洁室内清洁冷凝器散热片时，不要用刷子或没有粉尘过滤器的真空吸尘器。

### 提示

#### 如果用尖锐或锋利的工具清洁

##### 则会损坏冷凝器散热片

- 用合适的清洁设备清洁冷凝器散热片。

### 信息

保证温度控制器通风 ( 废热消散、新风供给 )，如果是风冷式，保持离开墙壁的距离。→ 第 19 页，章节 »各种冷却方法的举例说明« 和 → 第 23 页，章节 »环境条件«。必须时常清理冷凝器散热片上的脏污 ( 尘土 )，只有这样才能使温度控制器达到最大制冷效果。

确认通风格栅的位置，通常在前面。有些温度控制器的通风格栅在侧面、后面或底部 ( 台式设备 )。

#### 操作步骤

##### 前后侧或侧面的通风格栅

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 取下通风格栅以便触及冷凝器散热片。
- 用合适的清洁设备清洁冷凝器散热片。选择清洁设备时，注意环境条件和当地规定。
- 注意防止冷凝器散热片损坏或变形，否则将损害通风。

- 清洁后，重新安装通风格栅。
- 连接温度控制器的电源。
- 开启温度控制器。

## 操作步骤

### 通风格栅在底部 ( 台式设备 )

#### 提示

**已加注温度控制器后，清洁冷凝翅片底部  
则加热油侵入温度控制器内部后造成损伤**

- 清洁冷凝器散热片在底部的温度控制器前，先排空温度控制器。

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 排空温度控制器的导热液。→ 第 41 页，章节 »外部封闭式应用仪器排液«。
- 侧倾温度控制器以取下冷凝器散热片前的通风格栅 ( 若有 )。
- 用合适的清洁设备清洁冷凝器散热片。选择清洁设备时，注意环境条件和当地规定。
- 注意防止冷凝器散热片损坏或变形，否则将损害通风。
- 清洁后，重新安装通风格栅。
- 连接温度控制器的电源。
- 用导热液加注温度控制器。→ 第 38 页，章节 »外部封闭式应用仪器的加注和排气«。

### 7.2.4 清洁帽筛 ( 过滤器 ) ( 对于水冷温度控制器 )

#### 提示

**如果不关闭厂房的截止阀  
房间进水会造成财产损失**

- 关闭厂房内冷却水进水管和回流管的截止阀。
- 若为台式型号，请在 >冷却水排放口< [15] 下方放置一个收集容器。请注意连接示意图：  
→ 自第 57 页，章节 »附录«。

#### 信息

根据水质，必须定期检查和清洁冷却水入口的滤网。

## 操作步骤

#### 台式型号：

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 关闭冷却水供给/回路的客户方截止阀。
- 在 >冷却水进口< [13] 下放置收集容器。
- 移除冷却水进水管并取下帽筛进行检查和清洁。
- 用自来水清洗帽筛。
- 检查和清洁后，重新装好帽筛，并固定冷却水供水管道。
- 移除 >冷却水进口< [13] 下方收集容器。
- 打开冷却水供给/回路的客户方截止阀。
- 连接温度控制器的电源。
- 开启温度控制器。

## 操作步骤

#### 柜式型号：

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 关闭冷却水供给/回路的客户方截止阀。
- 移除冷却水供给装置 [13], [14] 和 [15] ( 若有 ) 范围内的周围饰板。
- 在 >冷却水进口< [13] 和 >冷却水出口< [15] ( 若有 ) 下方各放置一个收集容器。
- 打开 >冷却水出口< [15] 的球阀 ( 若有 )。若温度控制器未装备 >冷却水出口< [15]：打开 >冷却水进口< [13]。冷却水开始流出。务必等待冷却水完全流净。



- 将 >冷却水进口< [13] 从现场冷却水供给装置上分离下来。紧邻 >冷却水进口< [13] 后方是过滤器。
- 小心地取下盖板（六角扳手）。
- 移除其下方的金属网。
- 用自来水清洗金属网。
- 清洁后，重新安装金属网。
- 小心地固定盖板（六角扳手）。
- 将 >冷却水进口< [13] 连接至现场冷却水供给装置。
- 关闭 >冷却水出口< [15] 的球阀（若有）。
- 去除 >冷却水进口< [13] 和 >冷却水出口< [15]（若有）下方的收集容器。废弃处理收集容器的内含物。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 安装冷却水供给装置 [13], [14] 和 [15]（若有）范围内的周围饰板。
- 打开冷却水供给/回路的客户方截止阀。
- 连接温度控制器的电源。
- 开启温度控制器。

信息

我们也提供售后服务培训。请与客户技术服务部门联系。→ 第 56 页，章节 »联系方式«。

## 7.3 加热油 – 检查、更换和清洁循环

注意连接示意图。→ 自第 57 页，章节 »附录«。

小心

**极热/冷的表面、接口和导热液**

**四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

提示

**在环流激活时，采用锁止阀锁定上导热液回路  
对安装在温度控制器内的环流泵造成财物损失**

- 在环流激活时，不采用锁止阀关闭导热液回路。
- 在停止回流前，将导热液温度调整至室温。

### 7.3.1 更换加热油

提示

**如果在导热液循环中混合不同类型的导热液  
损坏**

- 不同类型的导热液（例如：矿物油、硅油、合成油、水等）在导热液循环中相互无法混合。
- 在更换其他类型的导热液时，**必须**冲洗导热液循环。导热液循环中不允许残留之前的导热液。

#### 7.3.1.1 外部封闭式应用仪器

更换导热液时务必注意：→ 第 38 页，章节 »外部封闭式应用仪器的加注和排气«。在这些章节中描述了怎样排液和加注。

### 7.3.2 冲洗导热液循环

危险

**过温保护和额定值未根据导热液调整。**

**火灾导致生命危险**

- **必须**根据导热液调整过温保护的关断值。将过温保护 25 K 的关断值调整至导热液的焦点以下。
- 清洁时设置的额定值**必须**根据所使用的导热液进行调整。

**小心**

**如果不遵守所使用导热液的安全数据表**

**受伤**

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

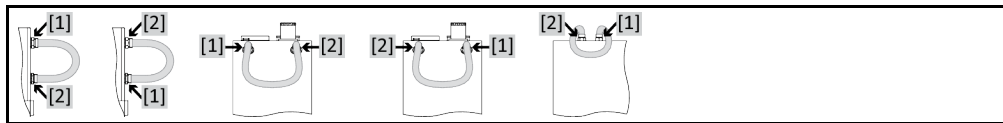
**提示**

**如果在导热液循环中混合不同类型的导热液**

**损坏**

- 不同类型的导热液（例如：矿物油、硅油、合成油、水等）在导热液循环中相互无法混合。
- 在更换其他类型的导热液时，**必须**冲洗导热液循环。导热液循环中不允许残留之前的导热液。

例如：短接软管的连接



为避免在今后使用中沸腾延迟（例如：硅油在温度超过 100 °C 时沸腾），温度控制器的内部元件要完全干燥。

**7.3.2.1 通过 >玻璃视窗< [23] 冲洗导热液回路**

**操作步骤**

- 对温度控制器进行排液。→ 第 41 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 排液«。

**信息**

排空后，泵腔内和内部管道内可能还有加热油残留。所以，打开阀门让温度控制器运行一会儿。

- 请检查收集容器的液位。必须依法依规废弃处理导热液。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新安装 >余液排放口< [10] 滚花螺丝（若有）。
- 重新将滚花螺丝安装到 >排液口< [8] 上。
- 通过旁通软管将温度控制器上的 >环流出口< [1] 连接至 >环流进口< [2]。

**信息**

如果您的应用仪器（外部封闭式）也脏污，则不连接短接软管按照以下步骤进行清洁。在这种情况下，将外部封闭式应用仪器与温度控制器连接。这样，同时清洗温度控制器和应用仪器。

- 用所需导热液注入至系统中（最低液位）。→ 第 39 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气«。
- 对系统进行排气。→ 第 39 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气«。
- 根据所使用的导热液调整过温保护的设定值和关断值。→ 第 35 页，章节 »设置/更改额定值« 和 → 第 36 页，章节 »设置过温保护（过温）«。
- 启动环流。冲洗持续时间取决于脏污程度。
- 关闭环流。
- 对温度控制器进行排液。→ 第 41 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 排液«。
- 重复步骤“加注”、“排气”、“启动/关闭环流”和“排液”直到排放的导热液清澈。
- 完全排空温度控制器后，取下旁通软管。

**信息**

如果同时冲洗已使用的应用仪器（外部封闭式），则连接应用仪器。

- 确保 >排空< [8] 和 >余液排放口< [10]（若有）更长时间开启，这样温度控制器内存留的导热液就会蒸发掉。
- 在导热液蒸发后关闭 >排空< [8] 和 >余液排放口< [10]（若有）。

- 取出收集容器。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新连接您的应用仪器。（仅在使用旁通软管冲洗导热液回路后才可连接。）
- 将导热液注入温度控制器。→ 第 39 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气«。
- 对温度控制器进行排气。→ 第 39 页，章节 »通过 >玻璃视窗< [23] 加注和排气«。
- 重新正常运行温度控制器。

### 7.3.2.2 通过 >液位指示器和排液口< [38] 冲洗导热液回路

## 操作步骤

- 对温度控制器进行排液。→ 第 42 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 排液«。

#### 信息

排空后，泵腔和内部管路内仍可能残留导热液。因此，使温度控制器处于打开状态一段时间。

- 请检查收集容器的液位。废弃处理导热液时请注意相关要求。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 将软管重新插入 >液位指示器和排液口< [38]。
- 通过旁通软管将温度控制器上的 >环流出口< [1] 连接至 >环流进口< [2]。

#### 信息

如果您的应用仪器（外部封闭式）也脏污，则不连接短接软管按照以下步骤进行清洁。在这种情况下，将外部封闭式应用仪器与温度控制器连接。这样，同时清洗温度控制器和应用仪器。

- 用所需导热液注入至系统中（最低液位）。→ 第 40 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 加注和排气«。
- 对系统进行排气。→ 第 40 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 加注和排气«。
- 根据所使用的导热液调整过温保护的设定值和关断值。→ 第 35 页，章节 »设置/更改额定值« 和 → 第 36 页，章节 »设置过温保护（过温）«。
- 启动环流。冲洗持续时间取决于脏污程度。
- 关闭环流。
- 对温度控制器进行排液。→ 第 42 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 排液«。
- 重复步骤“加注”、“排气”、“启动/关闭环流”和“排液”直到排放的导热液清澈。
- 完全排空温度控制器后，取下旁通软管。

#### 信息

如果同时冲洗已使用的应用仪器（外部封闭式），则连接应用仪器。

- 使温度控制器长时间处于打开状态，这样可以蒸发温度控制器内残留的导热液。
- 将软管重新插入 >液位指示器和排液口< [38]。
- 取出收集容器。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新连接您的应用仪器。（仅在使用旁通软管冲洗导热液回路后才可连接。）
- 对系统进行加注。→ 第 40 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 加注和排气«。
- 对系统进行排气。→ 第 40 页，章节 »通过 >液位指示器和排液口< [38] 加注和排气«。
- 重新正常运行温度控制器。

## 7.4 清洁表面

#### ⚠ 小心

**极热/冷的表面、接口和导热液  
四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

#### 提示

**如果插头触点裸露  
液体渗入则损坏**

- 用随附的防护盖保护不使用的插头触点。
- 仅用潮湿的布清洁表面。

用一般不锈钢保养品清洁不锈钢表面即可。小心地用温和的清洁剂清洁漆面（潮湿即可）。注意符合专业要求地对清洁用品和辅助材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 7.5 检查机械密封件

### 提示

**未对滑环密封件进行目检  
滑环密封件泄漏将损坏温度控制器**

- 每月检查滑环密封件。
- 泄漏时，停止使用温度控制器并联系售后服务部门。→ 第 56 页，章节 »联系方式«。

由于滑环密封不是绝对密封，用非常难以蒸发的导热液运行时，估计会在滑环密封上形成液滴。如有必要，去除液滴。→ 第 46 页，章节 »功能检查和目检周期«。必须目检滑环密封件的密封性，如果泄漏，温度控制器底部溢出的导热液增多。注意符合专业要求地对导热液进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 7.6 插头触点

### 提示

**如果插头触点裸露  
液体渗入则损坏**

- 用随附的防护盖保护不使用的插头触点。
- 仅用潮湿的布清洁表面。

所有插头触点都有保护盖。如果不需要插头触点，注意用保护盖保护。

## 7.7 去污/维修

### 小心

**如果将未去污的温度控制器送修  
温度控制器的危险物质造成人员受伤和设备损坏**

- 进行适当去污。
- 根据所使用的材料的类型和数量去污。
- 请务必注意安全数据表。
- 已准备好的返修表可以在 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 中找到。

在其他人员接触温度控制器/附件前，由操作者负责进行去污。在温度控制器寄送修理或检查前必须进行去污。请在温度控制器/附件上固定一份清晰可见的标签说明已执行去污。

为简化过程，我们已准备好表格。已准备好的返修表可以在 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 中找到。

## 8 终止使用

### 8.1 安全提示和基本原则



**危险**

如果不是由电工进行电源接口/调试和/或电源接线板无接地触点 (PE) 则可能触电死亡

- 请电工连接/调整电源
- 温度控制器只连接在有接地触点 (PE) 的电源接线板上。



**危险**

如果电源线/电源接口损坏 则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 3 m 的电源线。



**警告**

温度控制器放置不稳可能导致倾翻 将导致重伤及设备损坏

- 避免温度控制器放置不稳可能导致倾翻。



**小心**

如果不遵守所使用导热液的安全数据表 受伤

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备 (例如: 耐高温手套、护目镜、安全鞋)。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地, 注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页, 章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。



**小心**

高温的或极凉的导热液 四肢严重灼伤/冻伤

- 在开始排空前, 必须注意将导热液的温度控制为室温 (20 °C)。
- 如果导热液在这个适合排空的温度下过黏: 持续几分钟控制导热液的温度, 直至黏度达到排空标准。切勿在排空打开的情况下进行温度控制。
- 注意在排空温度高于 20 °C 的导热液时有灼伤的危险。
- 在排液时穿戴个人防护装备。
- 仅使用合适的排液软管和收集容器进行排空。排液软管及其容器必须能够耐受导热液和温度。

**信息**

所有安全提示都十分重要, 且必须在工作时根据操作说明书的描述遵守!

### 8.2 关闭

#### 操作步骤

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源连接。

## 8.3 排空温度控制器

### 操作步骤

- 对温度控制器进行排液。→ 自第 38 页，章节 »加注、排气和排液«。

## 8.4 排放冷却水

### 信息

仅在使用水冷温度控制器时才必须注意本节。

### 8.4.1 排液过程

#### ⚠ 小心

**受到压力的冷却水接口**

**受伤危险**

- 穿戴个人防护装备（例如：护目镜）。
- 小心地打开冷却水接口。缓慢地旋转（1–2 侧）并缓慢排放冷却水。

#### 提示

**如果不关闭厂房的截止阀**

**水淹将损坏设备**

- 关闭建筑物侧冷却水进水和回水的截止阀。
- 在台式型号的 >冷却水出口< [14] 和/或 >冷却水排放口< [15]（如果存在）下放置收集容器。

### 操作步骤

**具有 >冷却水排放口< [15] 的温度控制器**

- 关闭温度控制器上的供水截止阀（若有）和厂房供水截止阀。
- 在冷却水供给装置 [13]、[14] 和 [15] 下方放置收集容器。
- 打开 >冷却水排放口< [15]（若有），并且将 >冷却水出口< [14] 从冷却水回流上分离下来。冷却水开始流出。务必使冷却水完全流出，从而避免运输和仓储时发生冻结！
- 将 >冷却水进口< [13] 从供水管道上分离下来。
- 封堵 >冷却水排放口< [15]。

### 操作步骤

**没有 >冷却水排放口< [15] 的温度控制器**

- 关闭温度控制器上的供水截止阀（若有）和厂房供水截止阀。
- 在冷却水供给装置 [13] 和 [14] 下方放置收集容器。
- 将 >冷却水出口< [14] 从冷却水回流上分离下来。冷却水开始流出。务必使冷却水完全流出，从而避免运输和仓储时发生冻结！
- 将 >冷却水进口< [13] 从供水管道上分离下来。

## 8.5 拆卸收集容器

### 操作步骤

- 从收集容器上拆下软管。
- 注意符合专业要求地对导热液进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 拆卸 >溢流口< [12] 的软管。

## 8.6 拆卸外部应用仪器

### 操作步骤

- 从温度控制器上拆下外部应用仪器。

## 8.7 包装

尽可能使用原装包装！→ 第 23 页，章节 »打开包装«。

## 8.8 送货

### 提示

**如果温度控制器平躺着运输  
则压缩机损坏**

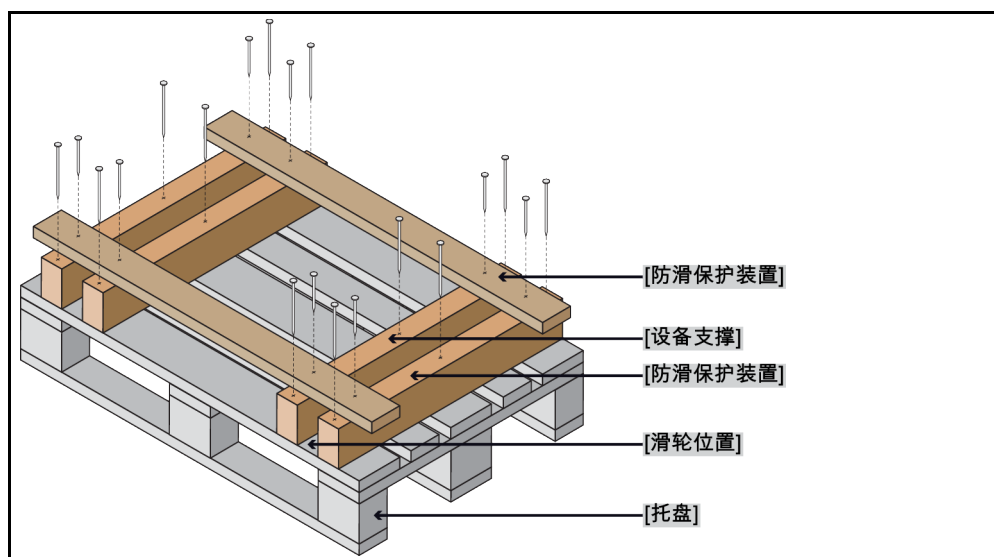
- 温度控制器仅直立地运输。

### 提示

**如果不正确运输温度控制器  
损坏**

- 用卡车运输时，脚轮或撑脚不要受力。
- 请注意章节的所有规定已避免温度控制器损坏。

柜式型号用带方框架  
的托盘



如果温度控制器上方有吊环，则在运输时使用该吊环。不要单独且在没有辅助工具的情况下运输温度控制器。

- 请始终使用原装包装运输。
- 请在包装上用箭头标记出竖直的运输方向。
- 温度控制器必须始终竖直放在托盘上运输！
- 防止零件在运输时损坏！
- 在运输时，为保护温度控制器的脚轮或撑脚，在其下方垫入方木。
- 按重量用张紧带/捆绑带固定。
- 另外，（根据型号）用薄膜、纸箱和捆绑带固定。

## 8.9 废弃处理



小心

### 不检查或不正确打开制冷剂循环

#### 可能受伤和污染环境

- 只能由经过认证的制冷空调专业公司处理制冷剂循环或废弃处理。
- 请务必注意：→ 第 17 页，章节 »使用温室氟化气体/制冷剂的温度控制器«。

提示

### 不专业的废弃处理

#### 破坏环境

- 洒落/泄漏的导热液必须立即符合专业要求地进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 为避免环境污染，仅由经过认可的废弃处理公司（例如：制冷空调专业企业）对“退役”的温度控制器进行废弃处理。
- 请务必注意：→ 第 17 页，章节 »使用温室氟化气体/制冷剂的温度控制器«。

Huber 温度控制器和 Huber 配件由高品质可循环材料制成。例如：合金钢 1.4301/1.4401 (V2A)、铜、镍、氟橡胶 (FKM)、丁腈橡胶、NBR、陶瓷、碳、氧化铝、红/黄铜、镀镍黄铜和银铅。妥善循环利用温度控制器及配件有助于主动减少成产这些材料时的 CO<sub>2</sub> 排放。在废弃处理时，注意本国有效法律法规。

## 8.10 联系方式

信息

请在送回温度控制器前与您的供应商或当地的专业经销商联系。您可在我们的主页 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 的“联系方式”一栏查看具体联系方式。准备好温度控制器的序列号。序列号可以在温度控制器铭牌上找到。

### 8.10.1 电话号码：售后服务部门

若您的国家或地区不在下方列表中：您可在我们的主页 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 的“联系方式”一栏查看相关负责的服务合作伙伴。

- Huber Deutschland: +49 781 9603 244
- Huber China: +86 (20) 89001381
- Huber India: +91 80 2364 7966
- Huber Ireland: +44 1773 82 3369
- Huber Italia: +39 0331 181493
- Huber Swiss: +41 (0) 41 854 10 10
- Huber UK: +44 1773 82 3369
- Huber USA: +1 800 726 4877 | +1 919 674 4266

### 8.10.2 电话号码：销售部门

电话：+49-781-9603-123

### 8.10.3 电子邮件地址：售后服务部门

电子邮件地址：support@huber-online.com

## 8.11 清关证书

该证明为温度控制器必备随附文件。→ 第 52 页，章节 »去污/维修«。



## 9 附录

# Inspired by **temperature** designed for you

Peter Huber Kältemaschinenbau SE  
Werner-von-Siemens-Str. 1  
77656 Offenburg / Germany

Telefon +49 (0)781 9603-0  
Telefax +49 (0)781 57211

info@huber-online.com  
www.huber-online.com

Technischer Service: +49 (0)781 9603-244

-125 °C ... +425 °C

**huber**